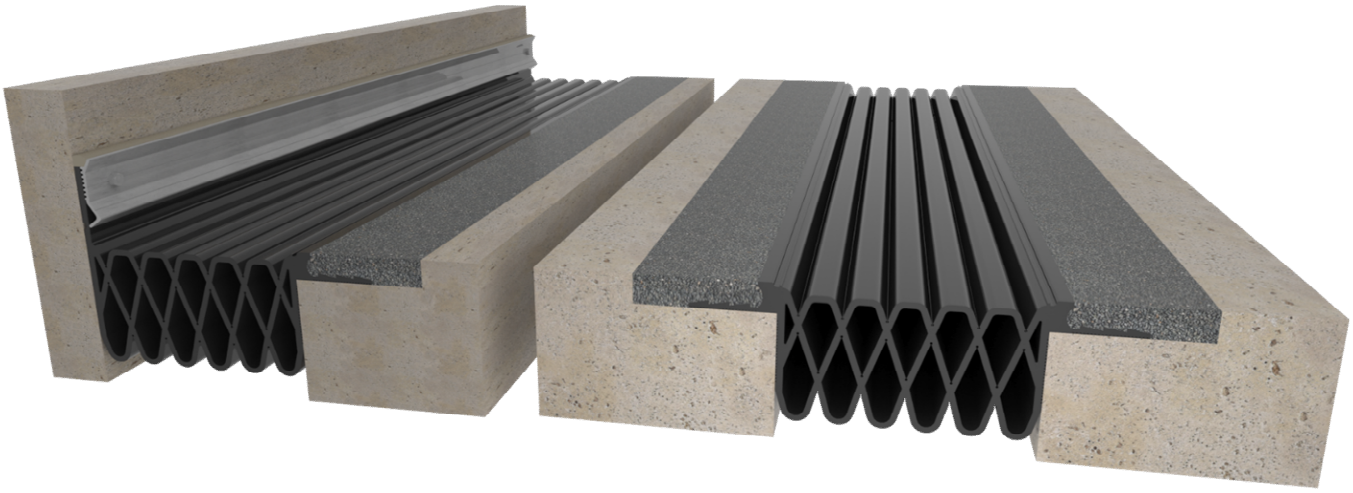
Procédure d'installation

Dernière mise à jour : Décembre 2020



Membrane Wabo^{MD}Crete Generation II

Système de joint de dilatation à membrane

La procédure d'installation suivante est très importante et doit être bien comprise avant de commencer tout travail. Pour une bonne installation et un rendement adéquat du système de joints de dilatation, l'entrepreneur-installateur doit prendre les mesures suivantes. **Le non-respect de cette directive aura une incidence sur la garantie du produit.**

1) Lisez attentivement et comprenez la procédure d'installation. Pour obtenir de l'aide sur les produits, communiquez avec le service technique de WBA au (800) 677-4922.
2) Inspectez tous les envois et tous les matériaux pour confirmer qu'il n'y a pas de composants et de matériaux manquants ou endommagés. Communiquez avec le service à la clientèle au (800) 677-4922 en indiquant le numéro de commande et de facture de WBA pour obtenir de l'aide rapidement.
3) Inspectez le substrat ou la construction adjacente pour les accepter avant de commencer les travaux. Signalez toute construction inacceptable au gestionnaire de projet pour prévoir des travaux de réparation.
4) Passez en revue les dessins d'atelier WBA pour obtenir des renseignements détaillés sur le projet si des services d'ingénierie ont été achetés au moment de la commande.

Les renseignements fournis dans le présent document, y compris, mais sans s'y limiter, les dessins, concepts, photographies, graphiques ou déclarations (les « documents ») sont exclusifs et appartiennent à Watson Bowman Acme Corp. (l'« entreprise »). La reproduction, la traduction ou la réduction en tout support électronique ou de toute forme lisible par machine, en tout ou en partie, est strictement interdite, sauf aux fins expresses pour lesquelles le document a été fourni, sans le consentement écrit préalable de l'entreprise. Tout le matériel présenté dans le présent document est fourni par l'entreprise à titre informatif seulement. L'entreprise se réserve le droit de modifier ou de retirer tout renseignement contenu dans le matériel sans préavis. Tous les conseils techniques ou autres donnés par l'entreprise, qu'ils soient verbaux ou écrits, concernant des produits ou l'utilisation de produits dans des situations particulières (les « conseils ») sont donnés par l'entreprise et sont utilisés aux propres risques de l'utilisateur.

Watson Bowman Acme
95 Pineview Drive
Amherst, NY 14228
Téléphone : 716 691-7566
Télécopieur : 716 691-9239
watsonbowmanacme.com

N° de pièce WBA 20283

Santé et sécurité

Au cours de l'installation de tout produit Watson Bowman Acme, des articles de protection individuelle appropriés doivent être portés en tout temps, notamment :

- Vêtements de travail appropriés
- Lunettes de sécurité
- Bottes de sécurité
- Gants
- Casque de sécurité

Les règlements locaux concernant les environnements de travail sécuritaires et la santé doivent être respectés.

Composants du produit

Composants requis

Béton élastomère Wabo^{MD}Crete Parking Series, partie A (nº de pièce : 14380H), partie B (nº de pièce : 14385G),
partie C (nº de pièce : 33138)

Agent Wabo^{MD}Bonding,
Partie A (nº de pièce : 1931J), partie B (nº de pièce : 1933J)

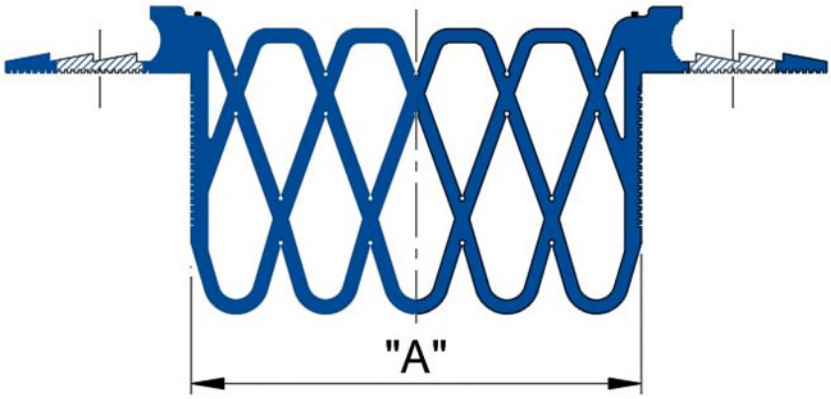
Sac de 50 lb de BASF Masterseal 940 (22,68 kg)
(Nº de pièce : 33137) pour la diffusion la surface exposée en béton élastomère Wabo^{MD}Crete Parking Series.

Watson Bowman Acme
95 Pineview Drive
Amherst, NY 14228
Téléphone : 716 691-7566
Télécopieur : 716 691-9239
watsonbowmanacme.com

Composants requis (suite)

Les composants illustrés ci-dessous varient en taille selon le modèle du système :

Description	**Largeur d'installation**				**Largeur du joint (décontracté)**
	Min. (po)	Min. (mm)	Max. (po)	Max. (mm)	« A »
ME-250 (nº 8828X)	1,00	25	1,75	44	1 7/8 po
ME-250C (nº 8828XC)	1,00	25	1,75	44	1 7/8 po
ME-300 (nº 8825X)	1,00	25	2,25	57	2 1/4 po
ME-300C (nº 8825XC)	1,00	25	2,25	57	2 1/4 po
ME-450 (nº 8881X)	1,50	38	3,00	76	3 po
ME-450C (nº 8881XC)	1,50	38	3,00	76	3 po
ME-600 (nº 8883X)	2,00	51	4,00	102	4 3/16 po
ME-600C (nº 8883XC)	2,00	51	4,00	102	4 3/16 po
ME-700 (nº 8885X)	2,50	64	5,00	127	5 3/16 po
ME-700C (nº 8885XC)	2,50	64	5,00	127	5 3/16 po
ME-850 (nº 8887X)	3,00	76	6,00	152	6 3/16 po
ME-850C (nº 8887XC)	3,00	76	6,00	152	6 3/16 po



Membrane Wabo[MD]Crete « ME » Series
(voir le tableau pour la taille du joint)

Watson Bowman Acme
95 Pineview Drive
Amherst, NY 14228
Téléphone : 716 691-7566
Télécopieur : 716 691-9239
watsonbowmanacme.com

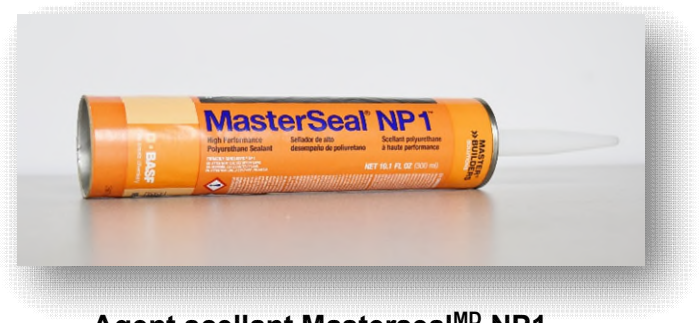
Produits facultatifs

Cuillère (64 oz, plastique transparent) N° de pièce : 33150
À utiliser avec l'option de forme « Stay-in-Place »

Béton élastomère Wabo^{MD}Crete Additif sans écoulement
(Pour les surfaces en pente, bombées ou inclinées) N° de pièce : 14389
Ajoutez un maximum d'un sac à une unité de béton élastomère (voir p. 16).

Feuille d'embout (1/32 po x 36 po de largeur)
Embout thermoplastique pour profil de joint, n° de pièce 2969 (facultatif)

Application horizontale à verticale



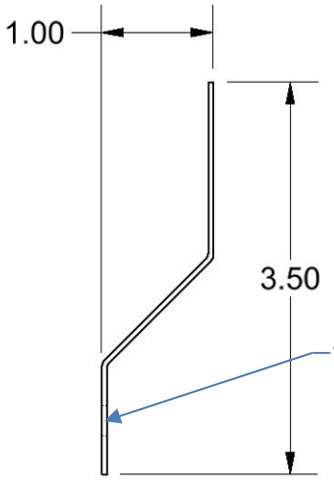
Agent scellant Masterseal^{MD} NP1
(pour conditions plancher-mur)
N° de pièce : 2826

Ø ¼ po x 2 ¼ po lg. Tapcon en acier inoxydable N° de pièce : 6542
Pour fixer le support mural ou la forme en option

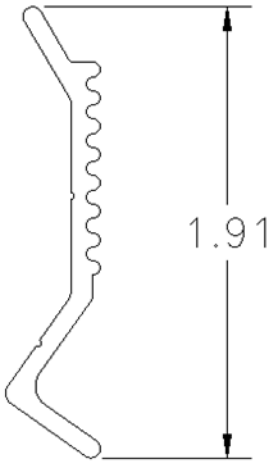
Watson Bowman Acme
95 Pineview Drive
Amherst, NY 14228
Téléphone : 716 691-7566
Télécopieur : 716 691-9239
watsonbowmanacme.com

N° de pièce WBA 20283

Application horizontale à verticale (suite)



– ou –

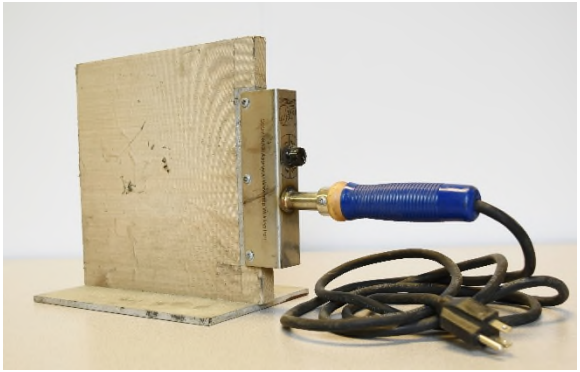


Option de forme « Stay-in-Place » pour fixation murale
Nº de pièce : 5005 (acier galvanisé)
Nº de pièce : 5007 (acier inoxydable)

« **Standard** » (dispositif de retenue pour fixation murale)

Accessoires pour épissage – commandés séparément

Méthode d'épissage 1



Plaque chauffante
(nº de pièce : 3161)

Méthode d'épissage 2

+

Adhésif 241F
Nº de pièce :
2716

Apprêt PP
Nº de pièce :
2717

Watson Bowman Acme
95 Pineview Drive
Amherst, NY 14228
Téléphone : 716 691-7566
Télécopieur : 716 691-9239
watsonbowmanacme.com

Remarques préalables à l’installation

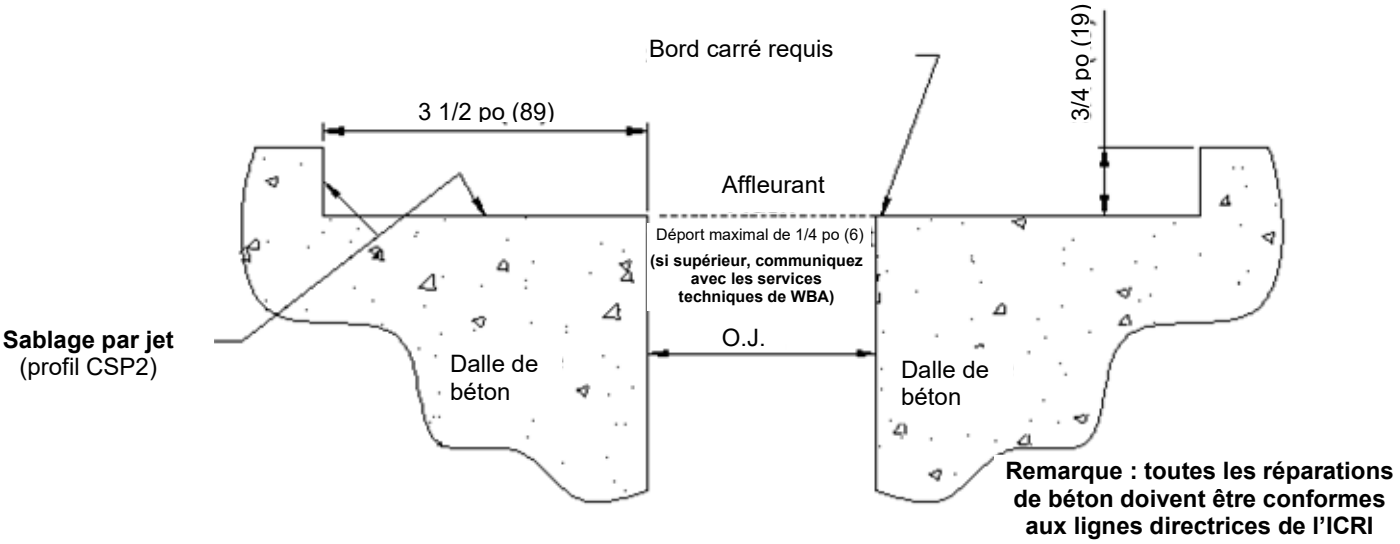
Le substrat de béton doit être propre (exempt de saleté, de poussière, de revêtements, de rouille, de graisse, d’huile et d’autres contaminants), solide et durable. Le nouveau béton doit être entièrement sec (min. 14 jours) et toute la laitance doit être retirée. Masquez les bords des joints avec du ruban adhésif entoilé et du papier à toiture pour une apparence finale propre. Nettoyez la réservation avec de l’air comprimé sec. (Voir l’étape 1 de l’installation à la page suivante.)

2

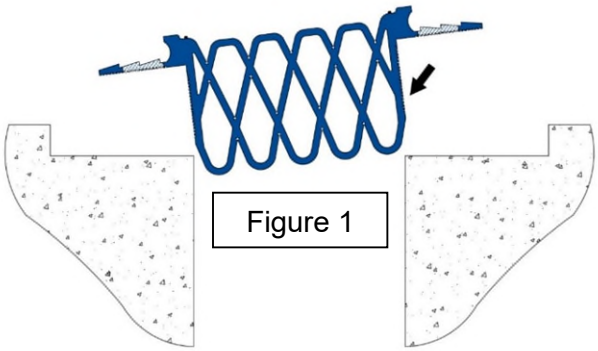
Watson Bowman Acme
95 Pineview Drive
Amherst, NY 14228
Téléphone : 716 691-7566
Télécopieur : 716 691-9239
watsonbowmanacme.com

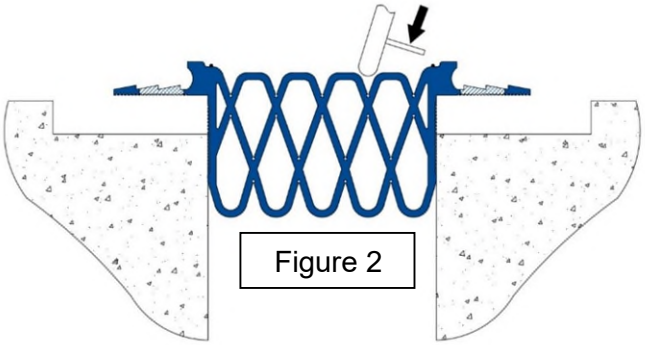
Installation

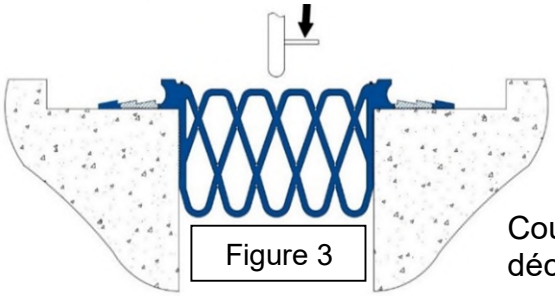
1 Les réservations doivent être formées à une largeur de 3 1/2 po (89) et à une profondeur de 3/4 po (19). Sablez au jet les surfaces de réservation du béton pour éliminer les agents de dégagement de la mousse, la graisse, les agents de déliaisonnement et pour améliorer l'adhérence de la surface. **Remarque** : Le sablage abrasif par jet est la méthode privilégiée. Le meulage à l'aide d'un disque abrasif agressif pour le béton est acceptable lorsque le décapage par sablage abrasif n'est pas possible (c.-à-d. utilisation d'une meule zec ou d'une meule en coupe diamantée).

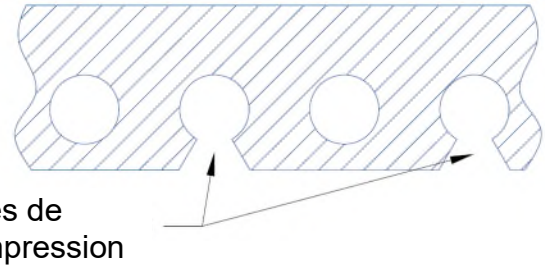


2 Placez le joint sur l'ouverture du joint, comme illustré (Fig. 1). Comprimez la partie inférieure du joint et insérez-la dans le joint comme illustré (Fig. 2). Terminez l'installation en positionnant le joint à une profondeur telle que les rabats du joint se trouvent à plat dans la réservation. Il peut être nécessaire de faire des coupes de décompression dans les rabats étanches pour que ceux-ci se posent bien à plat. Les coupes de décompression doivent être triangulaires. Ne retirez pas de grandes portions des rabats étanches. Ne retirez qu'une quantité suffisante pour que le joint s'aplatisse – comme illustré ci-dessous.





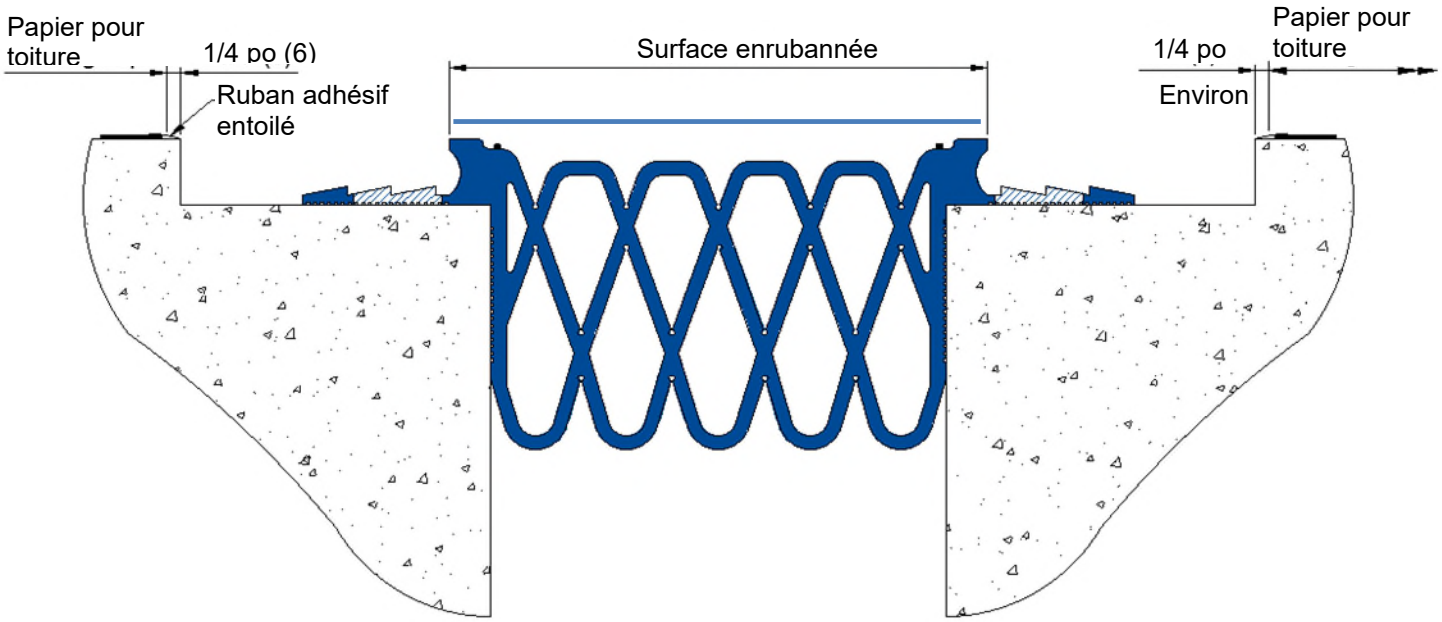




Watson Bowman Acme
95 Pineview Drive
Amherst, NY 14228
Téléphone : 716 691-7566
Télécopieur : 716 691-9239
watsonbowmanacme.com

N° de pièce WBA 20283

3 Collez le haut du joint avec du ruban adhésif entoilé à l'endroit indiqué ci-dessus. Les bords des réservations doivent être recouverts de papier à toiture collé en place avec du ruban adhésif entoilé afin de garder la zone propre pendant la coulée du béton élastomère Wabo[MD]Crete Parking Series.

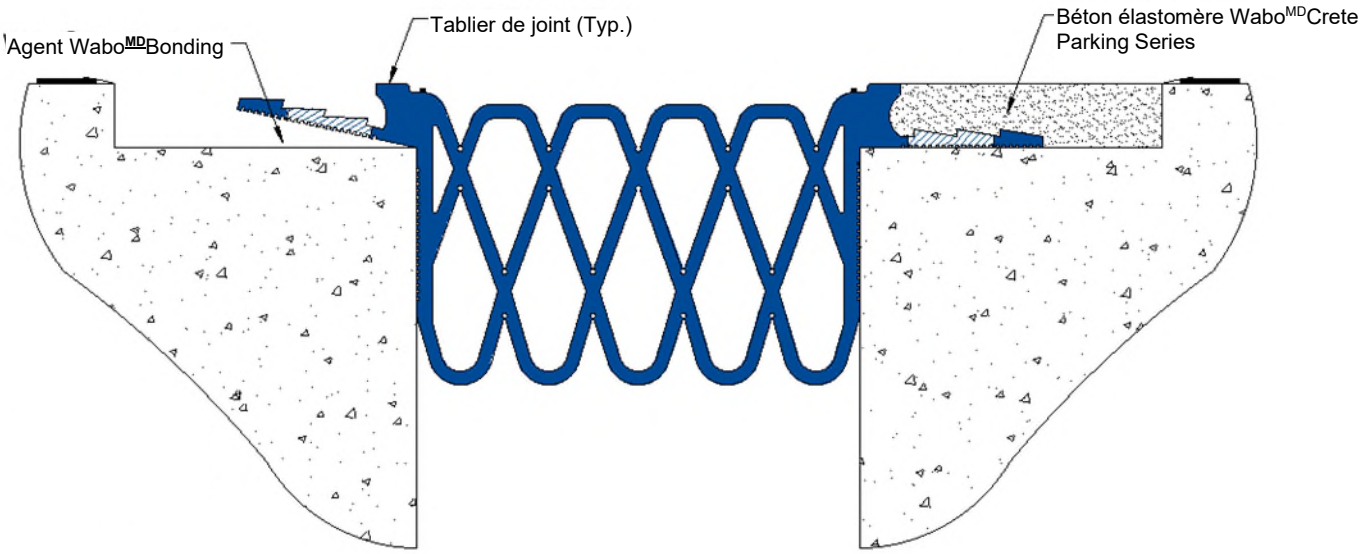


(laissé vide volontairement)

Watson Bowman Acme
95 Pineview Drive
Amherst, NY 14228
Téléphone : 716 691-7566
Télécopieur : 716 691-9239
watsonbowmanacme.com

4 L'agent Wabo^{MD}Bonding doit être utilisé comme apprêt sur le béton sec bien préparé avant de commencer l'installation du béton élastomère Wabo^{MD}Crete Parking Series. **L'agent Wabo^{MD}Bonding est conçu pour le béton. Il n'est pas nécessaire sur le joint**. Soulevez les rabats du joint comme illustré ci-dessous et appliquez au pinceau une mince couche d'agent Bonding sur la surface en béton, puis remettez le rabat à plat. Lorsque l'agent Bonding est installé, le béton doit avoir l'air mouillé. Assurez-vous toutefois à ce que des flaques ou accumulations de liquide ne se produisent pas. **NE LAISSEZ PAS** l'agent Bonding durcir (vous devez le verser de mouillé à mouillé). Immédiatement après l'application de l'agent Bonding, commencez l'installation du béton élastomère Wabo^{MD}Crete Parking Series.

Wabo^{MD}Crete Parking Series Remarque : **NE MÉLANGEZ PAS** d'unités partielles de béton élastomère Wabo^{MD}Crete Parking Series. Mélangez bien la partie B, en raclant le contenant avant de verser tout le contenu de la partie B dans un seau en plastique propre de 5 gallons. Ajoutez la partie A et mélangez les deux composants avec une perceuse de 3/4 po à basse vitesse, dotée d'une grande spatule pour coulis, pendant 30 secondes et jusqu'à homogénéité. Ajoutez le composant de granulat à la matière liquide et mélangez jusqu'à ce que tout le granulat soit enduit (environ 1,5 minute). Versez le mélange de béton élastomère Wabo^{MD}Crete Parking Series de niveau avec le dessus du tablier de joint et de la surface adjacente existante. Le matériel s'écoulera et se nivellera de lui-même. Passez légèrement la truelle sur la surface pour obtenir un fini lisse. Au besoin, un solvant (p. ex., xylène, toluène) peut être utilisé pendant l'utilisation de la truelle et pour le nettoyage des outils. Après 2 à 3 minutes, diffusez le granulat Masterseal 940 jusqu'au point de refus (grain moyen). Cela améliore l'esthétique du béton élastomère Wabo^{MD}Crete Parking Series, sa stabilité anti-UV et sa résistance au glissement. Retirez le ruban de la partie supérieure du joint immédiatement après l'installation du béton élastomère Wabo^{MD}Crete Parking Series.



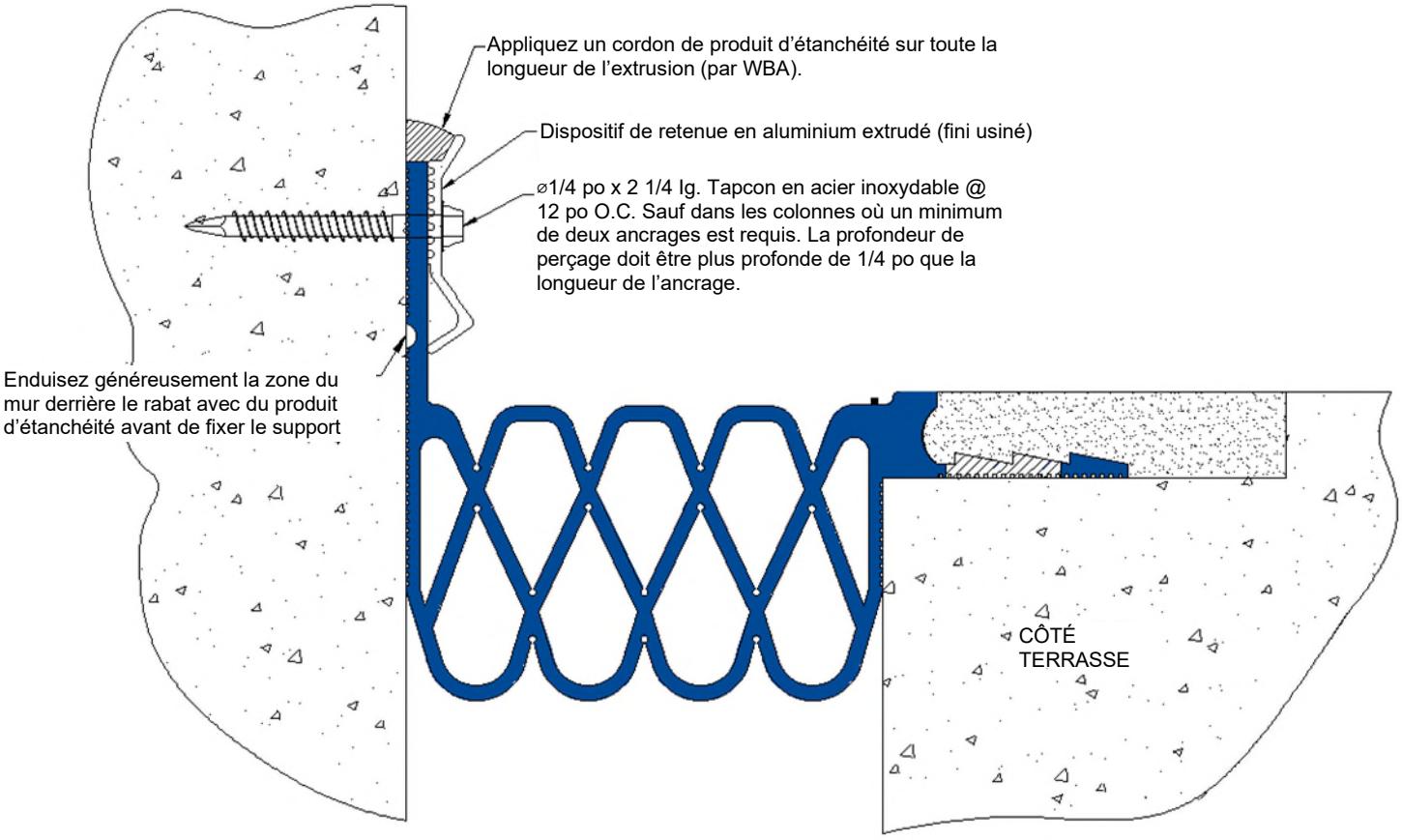
Watson Bowman Acme
95 Pineview Drive
Amherst, NY 14228
Téléphone : 716 691-7566
Télécopieur : 716 691-9239
watsonbowmanacme.com

Applications horizontales à verticales – deux options

5A Option 1 – utilisation de la fixation/du support standard.

Après l'installation du béton élastomère Wabo[MD]Crete Parking Series (à l'horizontale), placez le rabat du joint le long de la surface verticale, comme illustré ci-dessous. Une fois le rabat étanche en place, placez la plaque de fixation murale en aluminium contre le rabat vertical comme illustré ci-dessous. Fixez la plaque de fixation murale à la structure en utilisant les ancrages Tapcon en acier inoxydable 1/4 po diam. X 2 1/4 po lg (nº 6542) fournis. Lors de la pose des ancrages, assurez-vous que le dispositif de retenue en aluminium est fixé contre le joint élastomère (voir ci-dessous). Cela permet de s'assurer qu'il y aura une bonne compression du joint contre le mur. Pour une installation étanche, appliquez un cordon continu de produit d'étanchéité (Masterseal NP1 fourni) le long du bord supérieur de la plaque de fixation murale, comme illustré ci-dessous.

Remarque : Le fabricant recommande au moins deux ancrages pour l'installation à une colonne.

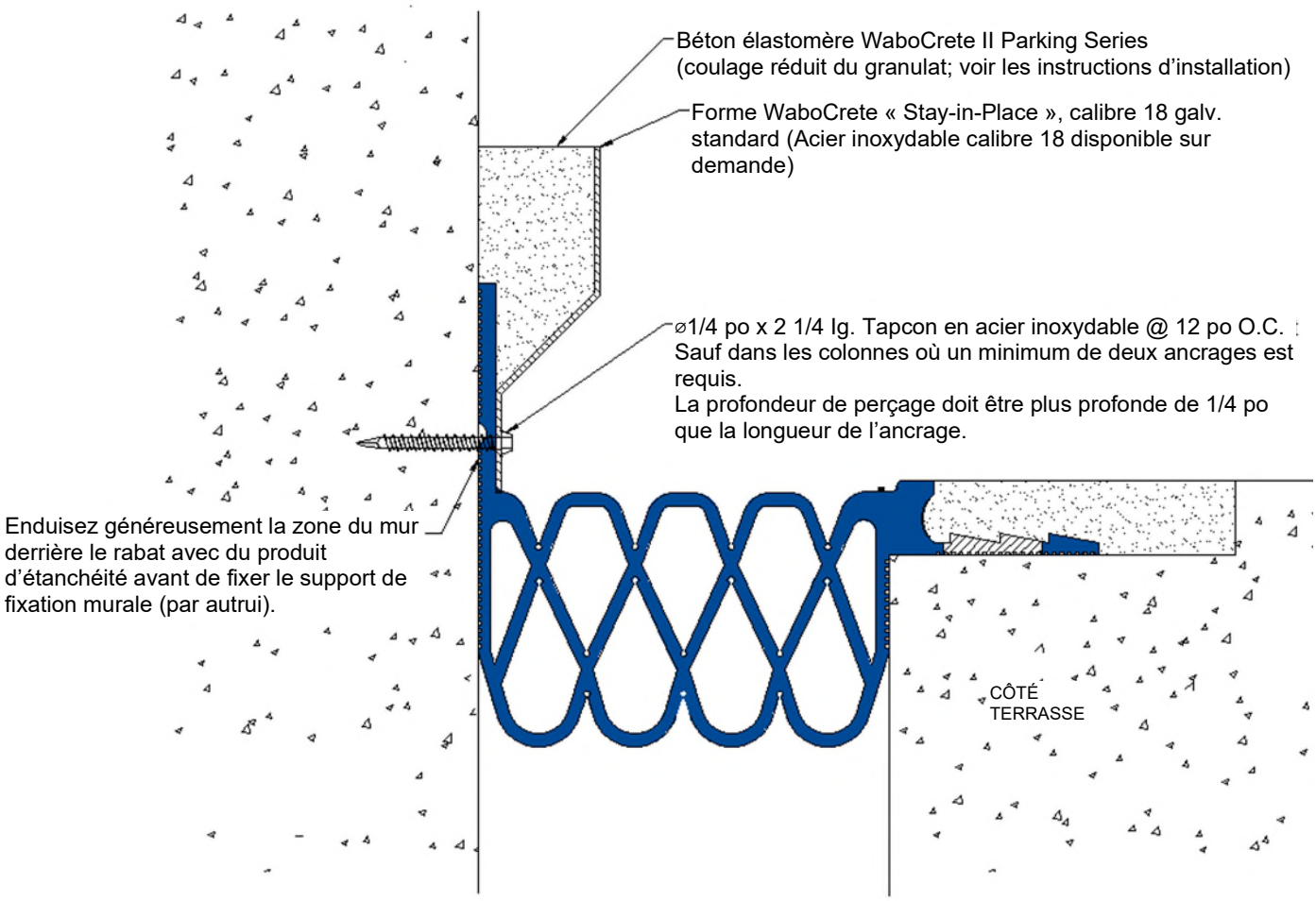


Watson Bowman Acme
95 Pineview Drive
Amherst, NY 14228
Téléphone : 716 691-7566
Télécopieur : 716 691-9239
watsonbowmanacme.com

5B Option nº 2 – utilisation d'une forme « Stay-in-Place ».

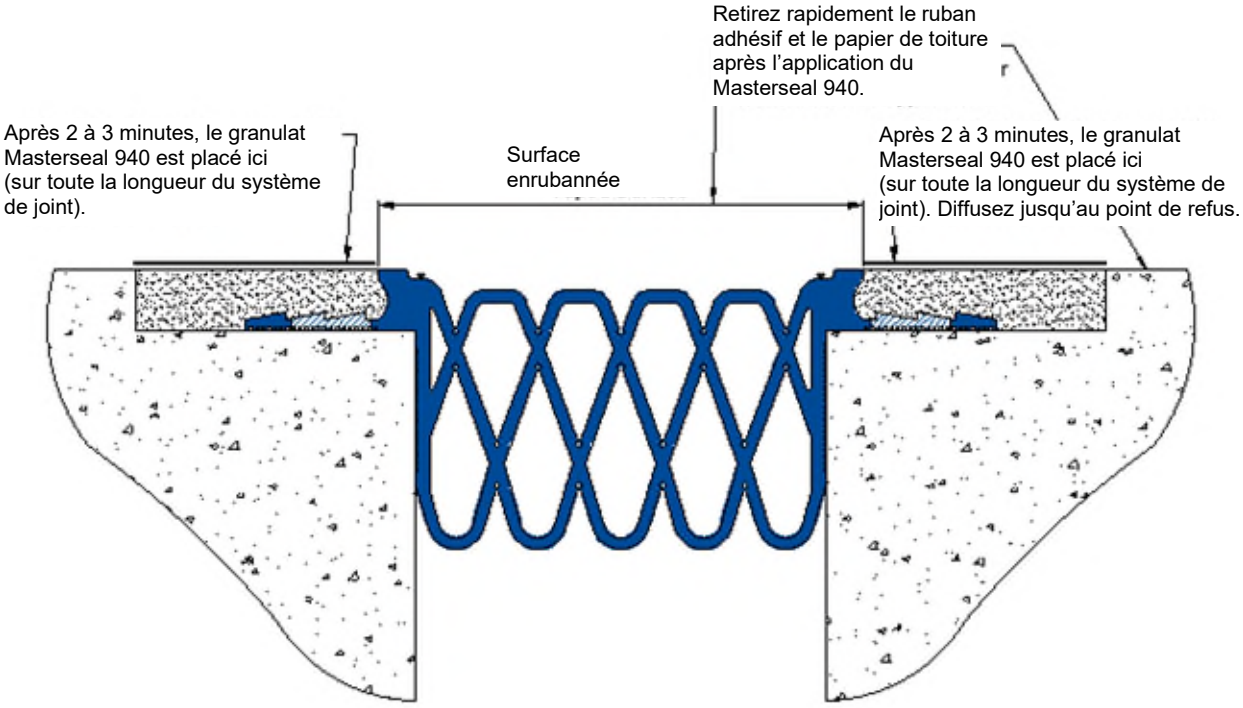
Après l'installation du béton élastomère Wabo[MD]Crete Parking Series (à l'horizontale), placez le rabat du joint le long de la surface verticale, comme illustré ci-dessous. Une fois le rabat en place, glissez la forme Stay-in-Place contre le rabat vertical comme illustré ci-dessous. Fixez la forme Stay-in-Place à la structure à l'aide des ancrages Tapcon en acier inoxydable 1/4 po diam. X 2 1/4 po lg (nº 6542) fournis. Lors de l'installation des ancrages, assurez-vous que la forme « Stay-in-Place » est fixée contre le joint élastomère, comme illustré ci-dessous. Cela permet de s'assurer qu'il y aura une bonne compression du joint contre le mur. Pour une installation étanche, utilisez WaboCrete Parking Series pour remplir la forme Stay-in-Place. (Remarque : le fabricant recommande un « coulage réduit » pour cette section [retirez environ 5,0 lb de granulat de la partie C avant le mélange] comme illustré ci-dessous.)

Remarque : Le fabricant recommande au moins deux ancrages pour l'installation à une colonne.

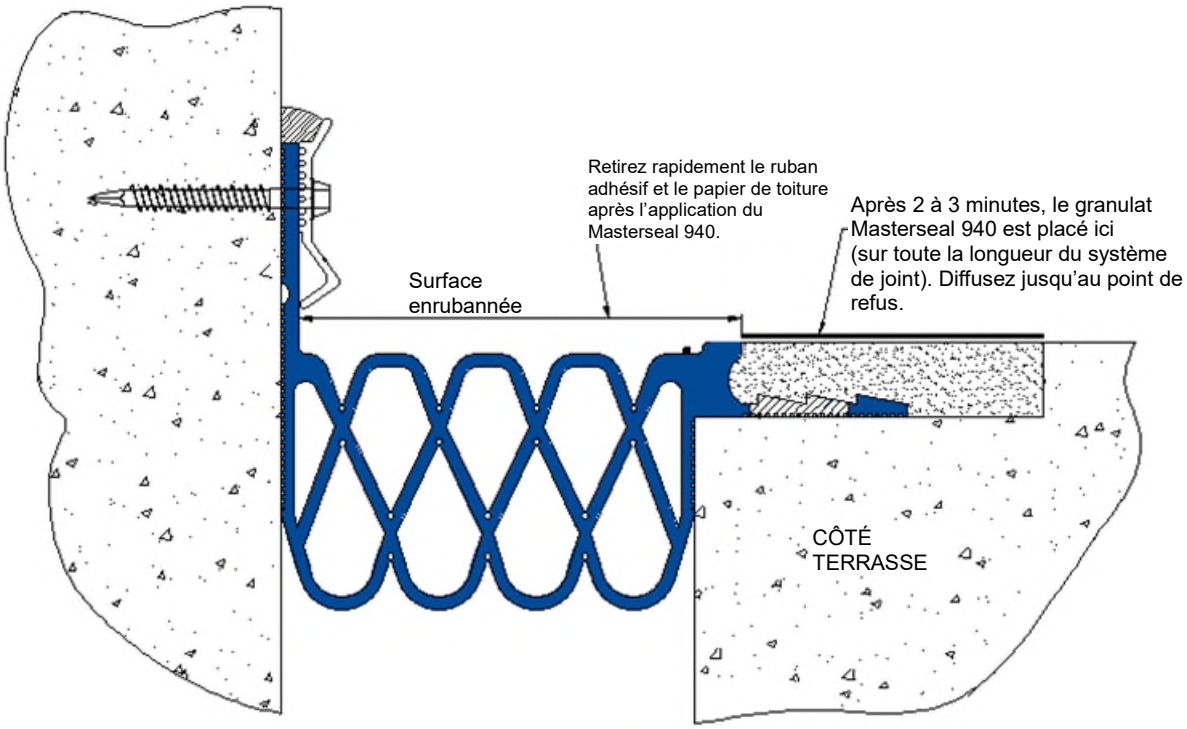


Watson Bowman Acme
95 Pineview Drive
Amherst, NY 14228
Téléphone : 716 691-7566
Télécopieur : 716 691-9239
watsonbowmanacme.com

6A Appliquez le Masterseal 940 – application horizontale seulement



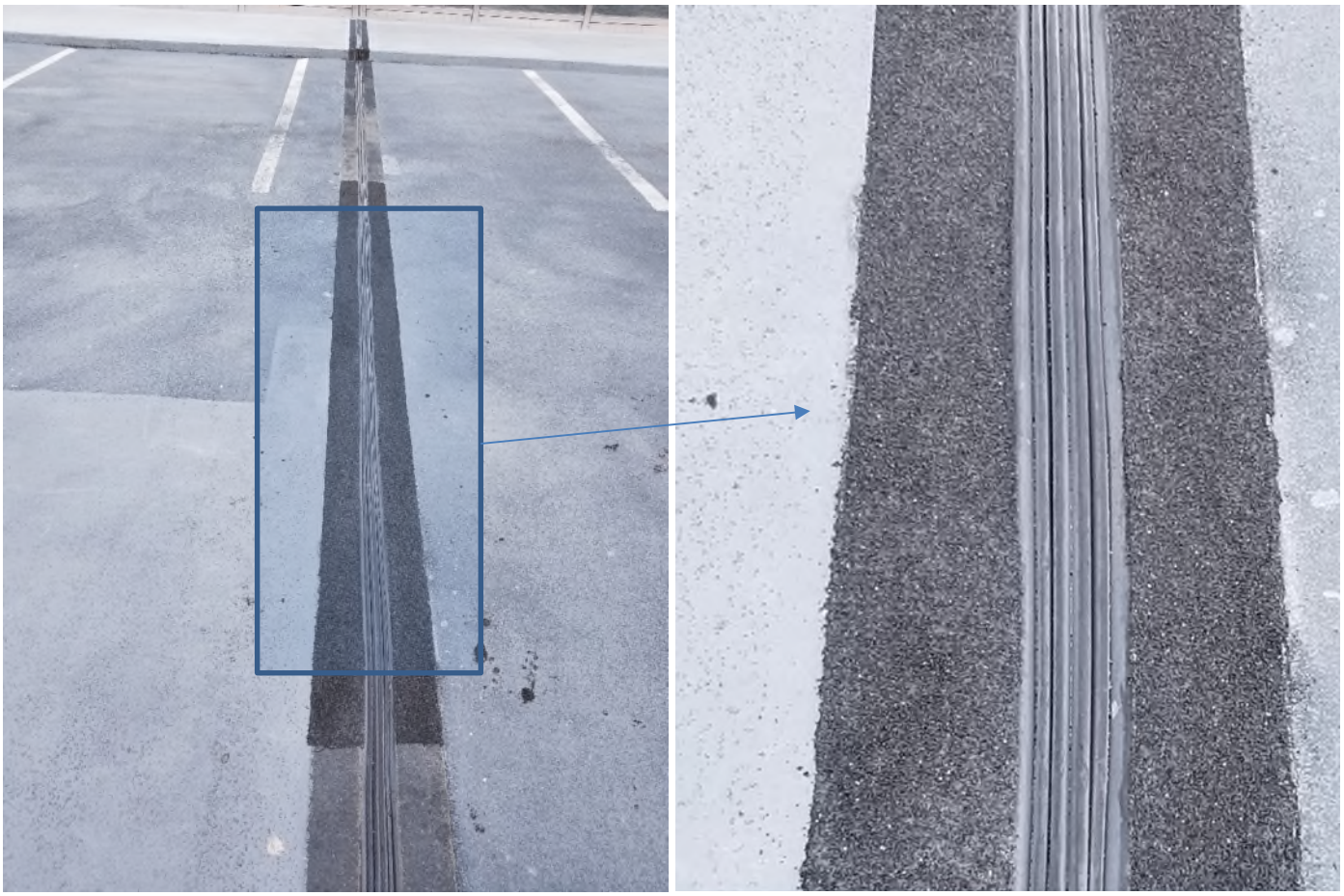
6B Appliquez Masterseal 940 – application verticale seulement



Watson Bowman Acme
95 Pineview Drive
Amherst, NY 14228
Téléphone : 716 691-7566
Télécopieur : 716 691-9239
watsonbowmanacme.com

N° de pièce WBA 20283

7 Photos d’installation terminées (à titre de référence)

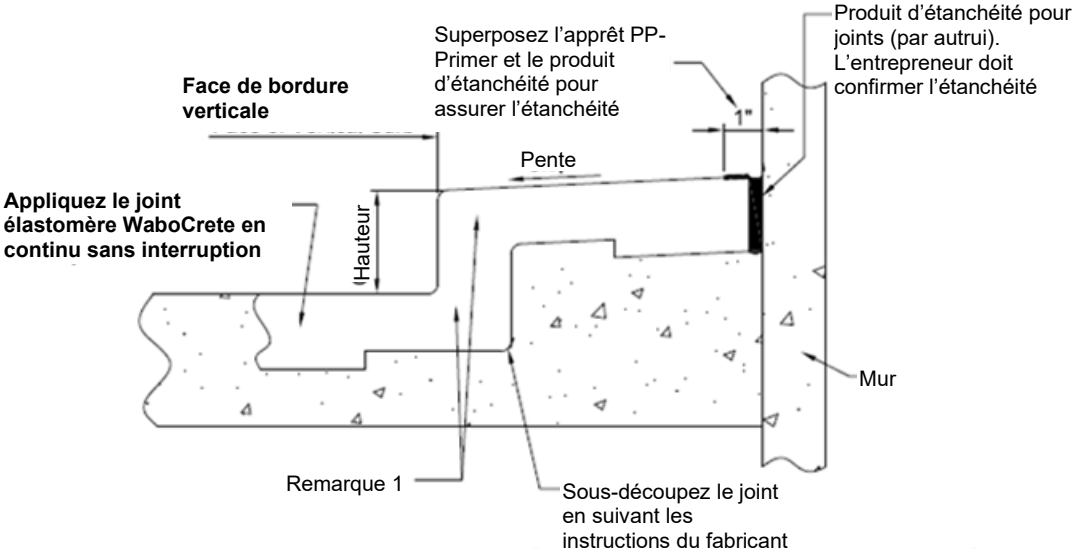


Watson Bowman Acme
95 Pineview Drive
Amherst, NY 14228
Téléphone : 716 691-7566
Télécopieur : 716 691-9239
watsonbowmanacme.com

N° de pièce WBA 20283

8

Remarque : Pour tous les changements verticaux de la direction, utilisez des ancrages de ¼ po de diamètre pour fixer correctement le rabat étanche du joint à la base de la réservation verticale. Veillez à ne pas trop serrer l'ancrage. Serrez-le suffisamment pour réaliser un contact direct entre le rabat et le béton.



Watson Bowman Acme
95 Pineview Drive
Amherst, NY 14228
Téléphone : 716 691-7566
Télécopieur : 716 691-9239
watsonbowmanacme.com

9

Méthode recommandée :

- À l'aide d'une boîte à onglets et d'une scie à dos sans dents, coupez carré les extrémités du joint.
- Préchauffez la plaque chauffante à 425°, environ 15 minutes.
- Mettez le fouloir en contact avec la plaque chauffante. Laisser le fouloir toucher la plaque chauffante pendant environ 1 à 2 minutes.
- Enlevez les joints. Une fois les bords alignés, exercez une pression suffisante pour que les extrémités des fouloirs dépassent légèrement vers le haut. Prévoyez environ de 3 à 4 minutes de temps de séchage avant les retouches.

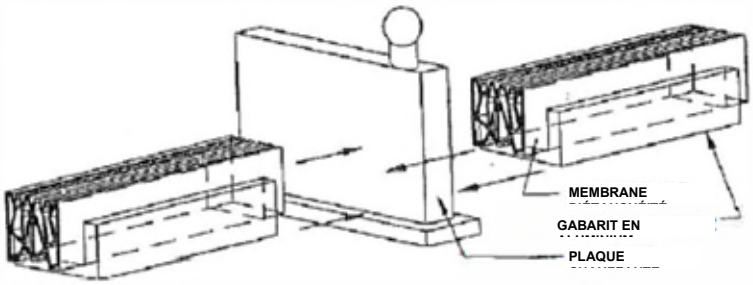
Méthode secondaire :

- À l'aide d'une boîte à onglets et d'une scie à dos sans dents, coupez carré les extrémités du joint.
- Nettoyez les extrémités du joint et appliquez l'apprêt PP. Laisser l'apprêt PP présécher avant d'appliquer l'adhésif 241 F.
- Appliquez l'adhésif 241F d'un côté seulement et maintenez les joints ensemble pendant 45 secondes. Laisser durcir pendant 2 à 3 minutes. (Pour de meilleurs résultats, collez de petites parties du joint à la fois)
- L'épissure atteint sa pleine résistance en 24 heures.

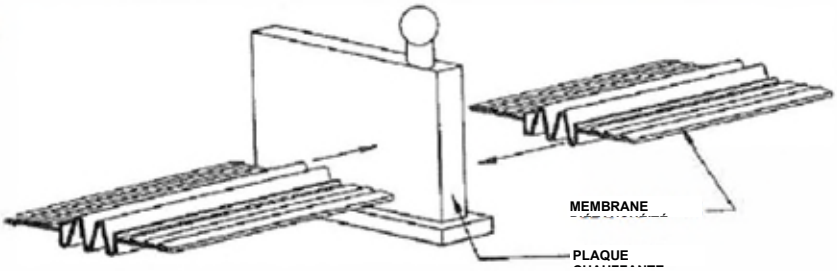
Retouches :

Passez un pistolet à souder à pointe plate le long de l'épissure pour effectuer des retouches. Veillez à ne pas brûler de trous dans le joint.

MEMBRANE 201



MEMBRANE 101



Watson Bowman Acme
95 Pineview Drive
Amherst, NY 14228
Téléphone : 716 691-7566
Télécopieur : 716 691-9239
watsonbowmanacme.com

N° de pièce WBA 20283

Équipement recommandé pour le mélange du béton élastomère

- Équipement de sablage au jet
- Perceuse robuste de 3/4 po (1 ch – basse vitesse)
- Perceuse à main de 3/8 po
- (1) grande spatule pour coulis (de 4 à 6 po)
- (1) petite spatule (2 po)
- (1) rouleau de papier à toiture de 15 lb
- (2) seaux en plastique propres de 5 gallons
- (4) seaux en plastique propres de 1 gallon (pour l'agent Bonding)
- (8) pinceaux jetables de 2 po (pour l'agent Bonding)
- Gants de caoutchouc
- (8) truelles carrées de 2 po
- Divers outils à main et rallonges électriques

Calcul du rendement pour WaboCrete Parking Series :

- Une unité de Wabo^{MD}Crete Parking Series donnera 0,60 pi^3.
- Une unité de Wabo^{MD}Crete Parking Series = un demi-gallon américain, partie A, un gallon, partie B, et un contenant de 60 lb de granulat. La formule pour calculer le volume est la suivante : (longueur en pieds x largeur en pouces x profondeur en pouces)/86,4 = nombre d'unités de Wabo^{MD}Crete Parking Series requises pour effectuer le travail.

Exemple :

Pour une surface de réservation de 3 1/2 po de largeur x 3/4 po de profondeur x 30 pi de longueur,
le calcul serait le suivant : (0,0304 x 30) = 0,91 unité. Ce calcul ne s'applique qu'à UN seul côté de la réservation.

Durcissement de Wabo^{MD}Crete :

Wabo^{MD}Crete Parking Series est un matériau qui durcit à la température ambiante. Les durées de durcissement dépendent donc de la température. Les durées de durcissement suggérées sont indiquées ci-dessous :

Temps de durcissement :	De 21° à 32 °C (de 70° à 90 °F) – de 1 à 1 1/2 heure
(Ouvert à la circulation)	De 10° à 21 °C (de 50° à 70 °F) – de 1 1/2 à 2 heures
	De 4° à 10 °C (40 ° à 50 °F) – de 2 à 3 heures

Conditions inclinées (avec additif de non-écoulement) :

1. Prémélangez la partie B pendant 20 secondes (en raclant les parois et le fond du contenant)
2. Versez la partie B dans un seau de 5 gallons propre et vide
3. Ajoutez l'additif de non-écoulement et mélangez pendant 30 secondes
4. Verser ce mélange dans la partie A
5. Ajoutez la partie C et mélangez le tout pendant 1,5 minute
6. Versez le mélange dans la réservation et travaillez le Wabo^{MD}Crete Parking Series avec une truelle dans la condition en pente jusqu'à ce qu'il se fige et reste en place dans la pente.

Remarque :

Tous les rendements sont approximatifs et ne tiennent pas compte des réservations inégales, du gaspillage, etc.

Suivez-nous sur les médias sociaux pour connaître les nouvelles de l'industrie, les annonces de nouveaux produits et plus encore :

Watson Bowman Acme
95 Pineview Drive
Amherst, NY 14228
Téléphone : 716 691-7566
Télécopieur : 716 691-9239
watsonbowmanacme.com

N° de pièce WBA 20283