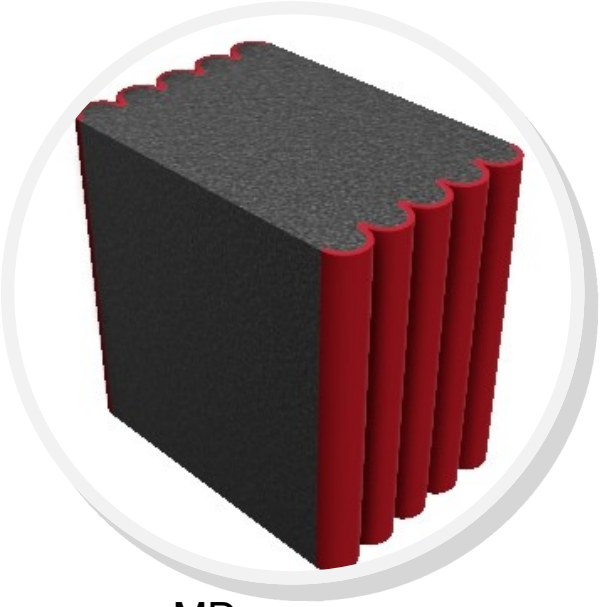
Procédure d'installation

Watson Bowman Acme Corp. 95 Pineview Drive, Amherst, NY 14228

Téléphone : (716) 691-7566 Télécopieur : (716) 691-9239

Site Web : watsonbowmanacme.com

Les renseignements fournis dans le présent document, y compris, mais sans s'y limiter, les dessins, concepts, photographies, graphiques ou déclarations (les « documents ») sont exclusifs et appartiennent à Watson Bowman Acme Corporation (l'« entreprise »). La reproduction, la traduction ou la réduction en tout support électronique ou de toute forme lisible par machine, en tout ou en partie, est strictement interdite, sauf aux fins expresses pour lesquelles le document a été fourni, sans le consentement écrit préalable de l'entreprise. Tout le matériel présenté dans le présent document est fourni par l'entreprise à titre informatif seulement. L'entreprise se réserve le droit de modifier ou de retirer tout renseignement contenu dans le matériel sans préavis. Tous les conseils techniques ou autres donnés par l'entreprise, qu'ils soient verbaux ou écrits, concernant des produits ou l'utilisation de produits dans des situations particulières (les « conseils ») sont donnés par l'entreprise et sont utilisés aux propres risques de l'utilisateur.



Wabo^{MD} FireShield
Modèle : « FSV »
Système de barrière coupe-feu à contrôle de dilatation vertical

La procédure d'installation suivante est très importante et doit être bien comprise avant de commencer tout travail. Pour une bonne installation et un rendement adéquat du système de joints de dilatation, l'entrepreneur-installateur doit prendre les mesures suivantes. Le non-respect de cette directive aura une incidence sur la garantie du produit.

1. Lisez attentivement et comprenez la procédure d'installation. Pour obtenir de l'aide sur les produits, communiquez avec le service technique de WBA au (800) 677-4922.
2. Inspectez tous les envois et tous les matériaux pour confirmer qu'il n'y a pas de composants et de matériaux manquants ou endommagés. Communiquez avec le service à la clientèle au (800) 677-4922 en indiquant le numéro de commande et de facture de WBA pour obtenir de l'aide rapidement.
3. Inspectez le substrat ou la construction adjacente pour les accepter avant de commencer les travaux. Signalez toute construction inacceptable au gestionnaire de projet pour prévoir des travaux de réparation.
4. Passez en revue les dessins d'atelier WBA pour obtenir des renseignements détaillés sur le projet si des services d'ingénierie ont été achetés au moment de la commande.

Date de publication : 10/19 No de pièce : 20279

Procédure d'installation

Watson Bowman Acme Corp. 95 Pineview Drive, Amherst, NY 14228

Téléphone : (716) 691-7566 Télécopieur : (716) 691-9239

Site Web : watsonbowmanacme.com

Les renseignements fournis dans le présent document, y compris, mais sans s'y limiter, les dessins, concepts, photographies, graphiques ou déclarations (les « documents ») sont exclusifs et appartiennent à Watson Bowman Acme Corporation (l'« entreprise »). La reproduction, la traduction ou la réduction en tout support électronique ou de toute forme lisible par machine, en tout ou en partie, est strictement interdite, sauf aux fins expresses pour lesquelles le document a été fourni, sans le consentement écrit préalable de l'entreprise. Tout le matériel présenté dans le présent document est fourni par l'entreprise à titre informatif seulement. L'entreprise se réserve le droit de modifier ou de retirer tout renseignement contenu dans le matériel sans préavis. Tous les conseils techniques ou autres donnés par l'entreprise, qu'ils soient verbaux ou écrits, concernant des produits ou l'utilisation de produits dans des situations particulières (les « conseils ») sont donnés par l'entreprise et sont utilisés aux propres risques de l'utilisateur.

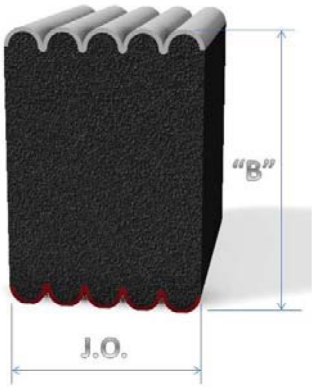
1. Outils et rangement recommandés

- Ruban à mesurer
- Couteau aiguisé
- Scie à onglets
- Ruban-cache
- Essence minérale
- Chiffon propre
- Alcool isopropylique
- Ruban adhésif entoilé
- Mélangeur Jiffy
- Truelle carrée
- 2 contenants propres vides
- Outil à calfeutrer
- Cales en bois

⇒ Entreposez le matériel à une température minimale de 68 °F (20 °C) pendant au moins 24 heures avant l'installation.

⇒ Entreposez le matériel dans un endroit sec et fermé en vous assurant qu'il ne touche pas le sol et qu'il n'est pas exposé à la lumière directe du soleil. Les zones ombragées sont recommandées. Voir la feuille 3 pour plus de renseignements sur l'entreposage.

2. Composants standard



Model Number	Ouverture de joint « A »						Taille au moment de la commande à température moyenne « A » à moy. Installation nominale de l'O.J.		Profondeur de système « B »	
	Min.		Max.		Mouv. total					
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
13FSV	0.38	10	0.63	16	0.25	6	0.50	13	4.00	102
25FSV	0.75	19	1.25	32	0.50	13	1.00	25	4.00	102
40FSV	1.13	29	1.88	48	0.75	19	1.50	40	4.00	102
50FSV	1.50	38	2.50	64	1.00	25	2.00	50	4.00	102
65FSV	1.88	48	3.13	80	1.25	32	2.50	65	4.00	102
75FSV	2.25	57	3.75	95	1.50	38	3.00	76	4.00	102
100FSV	3.00	76	5.00	127	2.00	51	4.00	102	4.00	102
115FSV	3.38	86	5.63	143	2.25	57	4.50	114	4.00	102

D'autres tailles intermédiaires sont offertes, jusqu'à 4,5 po de large. Communiquez avec WBA pour plus de détails. Communiques avec votre représentant WBA pour vos besoins spéciaux.

Composants standard (suite à la page suivante)

Watson Bowman Acme Corp. 95 Pineview Drive, Amherst, NY 14228

Téléphone : (716) 691-7566 Télécopieur : (716) 691-9239

Site Web : watsonbowmanacme.com

Les renseignements fournis dans le présent document, y compris, mais sans s'y limiter, les dessins, concepts, photographies, graphiques ou déclarations (les « documents ») sont exclusifs et appartiennent à Watson Bowman Acme Corporation (l'« entreprise »). La reproduction, la traduction ou la réduction en tout support électronique ou de toute forme lisible par machine, en tout ou en partie, est strictement interdite, sauf aux fins expresses pour lesquelles le document a été fourni, sans le consentement écrit préalable de l'entreprise. Tout le matériel présenté dans le présent document est fourni par l'entreprise à titre informatif seulement. L'entreprise se réserve le droit de modifier ou de retirer tout renseignement contenu dans le matériel sans préavis. Tous les conseils techniques ou autres donnés par l'entreprise, qu'ils soient verbaux ou écrits, concernant des produits ou l'utilisation de produits dans des situations particulières (les « conseils ») sont donnés par l'entreprise et sont utilisés aux propres risques de l'utilisateur.

2. Composants standard (suite)

Adhésif époxyde en deux parties
PARTIE A = no de pièce WBA : 80050
PARTIE B = no de pièce WBA : 80051
(Ensembles de 2 pintes
[A et B] = 40 pi)

Agent d'étanchéité flexible
en silicone 790 – n° 80080-92
(1 tube pour 40 pi)

Calfeutrage intumescent
Sil300 (pour épissage) – n° 80070
(1 tube pour 40 pi)

3. Nettoyez et préparez le substrat du joint

Béton :

- Avant de commencer les travaux, l'installateur doit inspecter et vérifier que le joint est propre, solide et qu'il fournira une surface (profondeur) appropriée pour l'installation de la mousse Wabo^{MD}FireShield. L'installateur doit vérifier que le joint est uniforme et que tous les effritements sont réparés à l'aide des matériaux et des méthodes appropriés. Les faces des joints doivent être parallèles.

- Confirmez que le substrat du joint est sec, propre et prêt pour l'adhésif époxyde.

Métal :

- Confirmez que le métal est propre et prêt pour l'adhésif époxyde. Essuyez le substrat au solvant juste avant d'appliquer l'époxy.

- Assurez-vous qu'il n'y a pas de rouille ni de peinture sur les substrats métalliques avant l'application de l'époxy.

Gypse :

- Voir l'UL pour les assemblages muraux résistants au feu homologués qui ont une cote d'endurance égale au joint de dilatation WaboFireShield installé.

Procédure d’installation

Watson Bowman Acme Corp. 95 Pineview Drive, Amherst, NY 14228

Téléphone : (716) 691-7566 Télécopieur : (716) 691-9239

Site Web : watsonbowmanacme.com

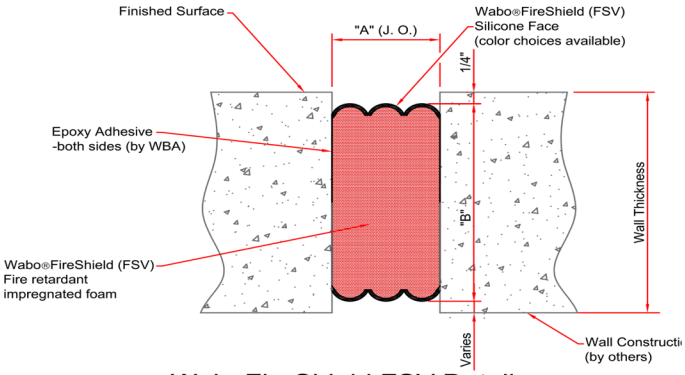
Les renseignements fournis dans le présent document, y compris, mais sans s’y limiter, les dessins, concepts, photographies, graphiques ou déclarations (les « documents ») sont exclusifs et appartiennent à Watson Bowman Acme Corporation (l’« entreprise »). La reproduction, la traduction ou la réduction en tout support électronique ou de toute forme lisible par machine, en tout ou en partie, est strictement interdite, sauf aux fins expresses pour lesquelles le document a été fourni, sans le consentement écrit préalable de l’entreprise. Tout le matériel présenté dans le présent document est fourni par l’entreprise à titre informatif seulement. L’entreprise se réserve le droit de modifier ou de retirer tout renseignement contenu dans le matériel sans préavis. Tous les conseils techniques ou autres donnés par l’entreprise, qu’ils soient verbaux ou écrits, concernant des produits ou l’utilisation de produits dans des situations particulières (les « conseils ») sont donnés par l’entreprise et sont utilisés aux propres risques de l’utilisateur.

4. Mesurez la largeur du joint pour confirmer la bonne taille du matériau

1. Vérifiez la longueur, la largeur et la profondeur du matériau.
2. La taille du matériau est établie selon la largeur moyenne des joints mesurée sur place à température moyenne. Le matériau fourni doit être précomprimé à une taille plus petite que l’ouverture prévue.
3. Vérifiez la largeur du matériau fourni par rapport à la largeur moyenne du joint. La profondeur du joint doit permettre au matériau installé d’être encastré de 1/8 po à 1/4 po.
4. La température peut affecter les propriétés d’expansion du matériau pendant l’installation. Le matériau prend de l’expansion plus rapidement lorsqu’il est chaud, plus lentement lorsqu’il est froid.
5. Les joints doivent être dimensionnés à tous les 5 à 7 pi (1,5 à 2,1 m) pour faire en sorte que l’ouverture de l’écartement est uniforme et que la profondeur est suffisante pour le matériau fourni.
6. Utilisez une scie à onglets pour effectuer des coupes dans la mousse Wabo^{MD}FireShield avant de retirer l’emballage moulant transparent.

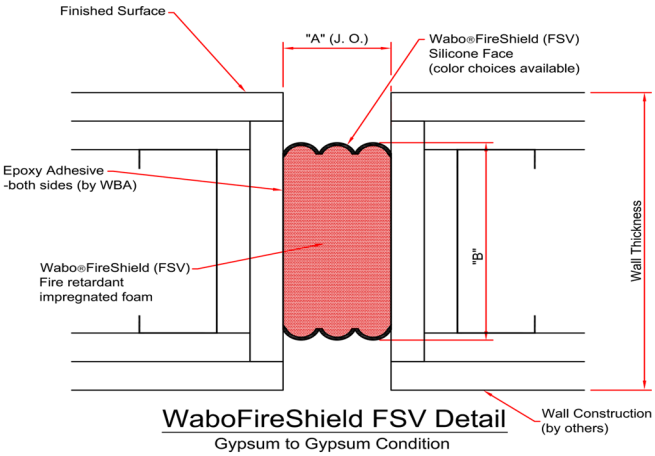
CONSEIL D’INSTALLATION : Par temps froid, entreposez le matériel dans un endroit chauffé 24 heures avant l’installation. Par temps chaud, entreposez le matériel à l’abri de la lumière directe du soleil et non dans un contenant d’entreposage fermé où la température peut dépasser 100 °F (38 °C).

Avertissement Ne retirez pas l’emballage moulant extérieur du système de joint de dilatation Wabo^{MD}FireShield tant que vous n’avez pas lu et compris les instructions complètes pour une installation adéquate. Le non-respect de ces directives peut diminuer l’endurance au feu ou rendre le matériau inapproprié pour l’installation.



WaboFireShield FSV Detail
Concrete to Concrete Condition
NOT TO SCALE

llation guide for information on splices,
ditional details concerning adjace



WaboFireShield FSV Detail
Gypsum to Gypsum Condition
NOT TO SCALE

Watson Bowman Acme Corp. 95 Pineview Drive, Amherst, NY 14228

Téléphone : (716) 691-7566 Télécopieur : (716) 691-9239

Site Web : watsonbowmanacme.com

Les renseignements fournis dans le présent document, y compris, mais sans s'y limiter, les dessins, concepts, photographies, graphiques ou déclarations (les « documents ») sont exclusifs et appartiennent à Watson Bowman Acme Corporation (l'« entreprise »). La reproduction, la traduction ou la réduction en tout support électronique ou de toute forme lisible par machine, en tout ou en partie, est strictement interdite, sauf aux fins expresses pour lesquelles le document a été fourni, sans le consentement écrit préalable de l'entreprise. Tout le matériel présenté dans le présent document est fourni par l'entreprise à titre informatif seulement. L'entreprise se réserve le droit de modifier ou de retirer tout renseignement contenu dans le matériel sans préavis. Tous les conseils techniques ou autres donnés par l'entreprise, qu'ils soient verbaux ou écrits, concernant des produits ou l'utilisation de produits dans des situations particulières (les « conseils ») sont donnés par l'entreprise et sont utilisés aux propres risques de l'utilisateur.

5. Masquez le joint et mélangez l'adhésif époxyde

1. Avant l'installation de la mousse Wabo[MD]FireShield, appliquez du ruban adhésif sur les bords du substrat afin d'éviter que l'époxy entre en contact avec la surface exposée.

Mélangez l'époxy

1. L'adhésif époxyde peut être utilisé dans la plage de température de >40 °F (5 °C) à 95 °F (35 °C).
2. Transférez le contenu de la partie B (durcisseur) dans le contenu de la partie A (base). Ajoutez toujours la partie B à la partie A dans un rapport de 1:1.
3. Mélangez bien le matériau avec une perceuse à basse vitesse (300 tr/min) et une spatule de mélange. Grattez les parois et le fond du contenant pour vous assurer que le mélange est uniforme et complet, sans traînées. Si vous ne grattez pas tout le contenu des contenants, vous ne pourrez pas obtenir le rendement requis de chaque unité.
4. Important : Ne diluez pas l'époxy.

CONSEILS

1. Mélangez seulement la quantité requise d'époxy qui sera utilisée dans les 20 à 30 minutes pour empêcher l'époxy de durcir prématurément.

1. Mélangez des parts égales de A et de B pendant au moins 3 minutes jusqu'à ce que le matériau soit d'une couleur grise uniforme.
2. L'époxy ne durcit pas lorsque la température est inférieure à 40 °F.
3. Pour chaque hausse de température de 17 °F, l'époxy durcit deux fois plus rapidement.
4. Pour chaque baisse de température de -17 °F, l'époxy demande deux fois plus de temps pour durcir.

6. Appliquez l'époxy sur le substrat, déballez le matériel

1. Mélangez seulement la quantité requise d'époxy qui sera utilisée dans un délai de 30 minutes pour empêcher l'époxy de durcir prématurément.
2. AVERTISSEMENT : L'époxy durcit plus rapidement lorsqu'il est laissé dans son contenant. Appliquez l'époxy mélangé sur la face du joint dès que possible.
3. IMPORTANT : L'époxy doit toujours être non durci et collant lors de l'installation du joint de dilatation résistant au feu dans le joint.
4. Si l'époxy durcit avant d'installer la mousse Wabo[MD]FireShield, il est possible d'appliquer l'époxy de nouveau dans les 2 heures.
5. Après 2 heures, le substrat doit être abrasé pour éliminer le bleuissement d'amine qui survient pendant le durcissement final.
6. IMPORTANT : Tandis que d'autres appliquent l'époxy sur les faces des joints, d'autres doivent préparer la mousse Wabo[MD]FireShield. La mousse doit être conservée sous compression dans l'emballage d'origine jusqu'à ce qu'elle soit immédiatement nécessaire.
7. Coupez l'emballage en plastique en coupant sur le côté du panneau rigide et retirez le panneau rigide et la doublure intérieure. Ne coupez PAS le long de la face en silicone.
8. Après avoir coupé le film rétractable, travaillez rapidement pour éviter que le matériau prenne de l'expansion dans une telle mesure qu'il dépasse la taille utilisable. Pour éviter de déchirer la pellicule de protection, ne tirez et ne tordez pas le matériau.
9. Appliquez de l'époxy pour vous assurer qu'il entre en contact avec toute la longueur du profil du système de joint de dilatation Wabo[MD]FireShield.

– Voir les détails sur l'époxy - (suite à la page suivante)

Procédure d'installation

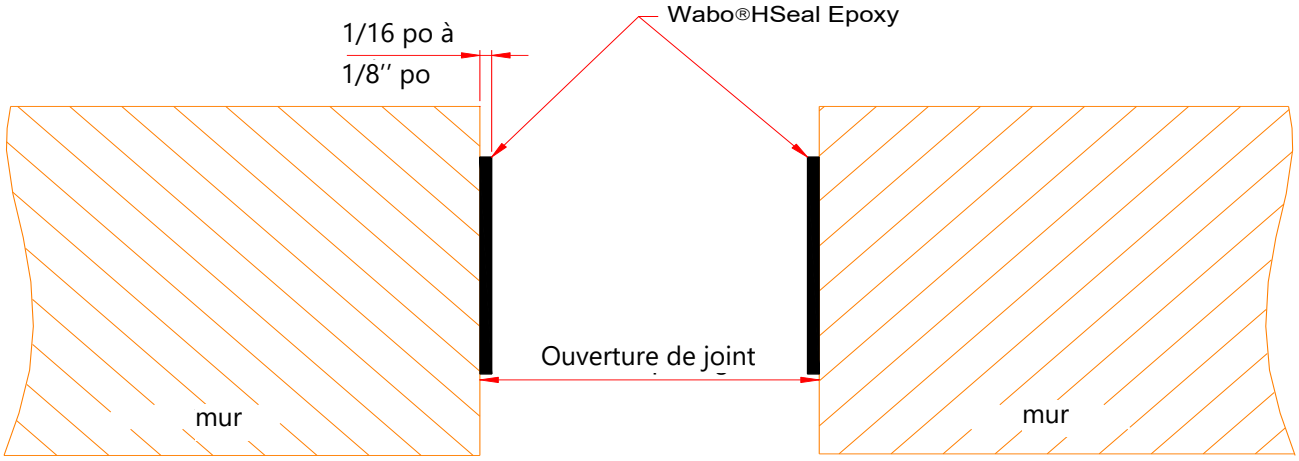
Watson Bowman Acme Corp. 95 Pineview Drive, Amherst, NY 14228

Téléphone : (716) 691-7566 Télécopieur : (716) 691-9239

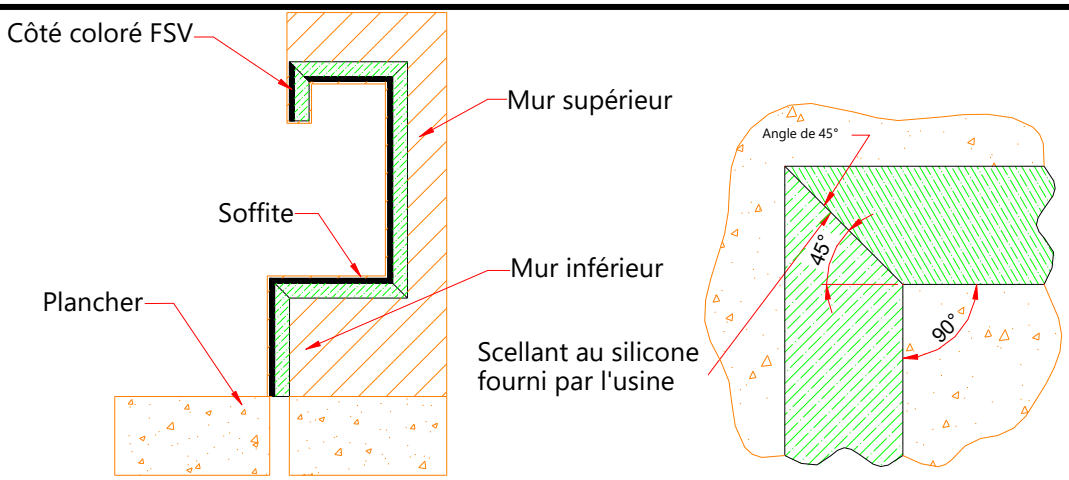
Site Web : watsonbowmanacme.com

Les renseignements fournis dans le présent document, y compris, mais sans s'y limiter, les dessins, concepts, photographies, graphiques ou déclarations (les « documents ») sont exclusifs et appartiennent à Watson Bowman Acme Corporation (l'« entreprise »). La reproduction, la traduction ou la réduction en tout support électronique ou de toute forme lisible par machine, en tout ou en partie, est strictement interdite, sauf aux fins expresses pour lesquelles le document a été fourni, sans le consentement écrit préalable de l'entreprise. Tout le matériel présenté dans le présent document est fourni par l'entreprise à titre informatif seulement. L'entreprise se réserve le droit de modifier ou de retirer tout renseignement contenu dans le matériel sans préavis. Tous les conseils techniques ou autres donnés par l'entreprise, qu'ils soient verbaux ou écrits, concernant des produits ou l'utilisation de produits dans des situations particulières (les « conseils ») sont donnés par l'entreprise et sont utilisés aux propres risques de l'utilisateur.

6. Appliquez de l'époxy sur le substrat, développez le matériau (suite)



1. Appliquez une couche d'époxy de 1/16 po à 1/8 de po d'épaisseur des deux côtés du substrat du joint à l'aide d'une truelle carrée de 1 po (ou d'une main gantée) à la profondeur de la mousse. L'époxy doit toujours être humide lors de l'installation de la mousse Wabo^{MD}FireShield.



Transitions en « L »

1. Pour les transitions en « L », coupez le matériau à un angle de 45° et, pour les transitions en « T » et en « X », il suffit de placer le matériau ensemble « bout à bout ».

REMARQUE : À tous les emplacements d'épissure, l'entrepreneur doit appliquer un cordon du produit d'étanchéité au silicone fourni pour assurer une épissure étanche à l'eau.

Procédure d’installation

Watson Bowman Acme Corp. 95 Pineview Drive, Amherst, NY 14228

Téléphone : (716) 691-7566 Télécopieur : (716) 691-9239

Site Web : watsonbowmanacme.com

Les renseignements fournis dans le présent document, y compris, mais sans s’y limiter, les dessins, concepts, photographies, graphiques ou déclarations (les « documents ») sont exclusifs et appartiennent à Watson Bowman Acme Corporation (l’« entreprise »). La reproduction, la traduction ou la réduction en tout support électronique ou de toute forme lisible par machine, en tout ou en partie, est strictement interdite, sauf aux fins expresses pour lesquelles le document a été fourni, sans le consentement écrit préalable de l’entreprise. Tout le matériel présenté dans le présent document est fourni par l’entreprise à titre informatif seulement. L’entreprise se réserve le droit de modifier ou de retirer tout renseignement contenu dans le matériel sans préavis. Tous les conseils techniques ou autres donnés par l’entreprise, qu’ils soient verbaux ou écrits, concernant des produits ou l’utilisation de produits dans des situations particulières (les « conseils ») sont donnés par l’entreprise et sont utilisés aux propres risques de l’utilisateur.

7. Essuyez l’agent de dégagement sur la face en silicone

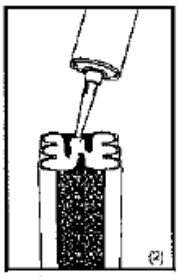
1. La face en silicone peut être recouverte en usine d’un agent de dégagement. Avant l’installation, cet agent doit être essuyé pour que le cordon de finition adhère le long du bord du joint de dilatation WaboFireShield.
2. Pour retirer l’agent de dégagement, essuyez délicatement, rapidement et à fond la surface en silicone durcie à l’aide d’un chiffon non pelucheux imbibé d’eau.
3. Répétez le nettoyage de tous les bâtons de joint de dilatation WaboFireShield au fur et à mesure de leur installation.

8. Appliquez le produit calfeutrant en silicone et le produit calfeutrant intumescent sur la face de l’extrémité du profil et installez la première longueur de mousse dans l’ouverture du joint

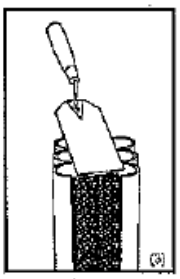
1. À l’extrémité du premier bâton, appliquez le silicone liquide fourni sur les faces exposées de la membrane de la face en silicone (voir les exemples ci-dessous).
2. Appliquez le produit d’étanchéité intumescent fourni sur la face exposée de la mousse (voir les exemples ci-dessous).
3. Étendez le produit d’étanchéité intumescent sur la face de la mousse pour obtenir une épaisseur uniforme de 1/16 po (2 mm) (voir les exemples ci-dessous).
4. En commençant à une extrémité du joint, installez la mousse dans le joint. Assurez-vous que l’époxy sur la face du joint n’est pas durci.
5. Remarque : lorsque le matériau a pris de l’expansion pour un ajustement sûr, il supporte son propre poids dans le joint. Insérez le matériau dans le joint, en commençant par une extrémité. Le matériau doit être solidement fixé et doit être installé dans le joint avec une pression adéquate jusqu’à la profondeur du joint entièrement installé.
6. Une fois installée, la mousse doit être encastrée de façon à ce que la membrane de la face en silicone soit légèrement (de 1/8 po à 1/4 po) encastrée par rapport à la face du mur.

IMPORTANT : Le produit calfeutrant intumescent doit être appliqué sur le dessus, le dessous et toutes les terminaisons et les épissures.

Silicone



Intumescent



Spread Intumescent

Procédure d’installation

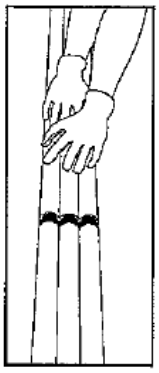
Watson Bowman Acme Corp. 95 Pineview Drive, Amherst, NY 14228

Téléphone : (716) 691-7566 Télécopieur : (716) 691-9239

Site Web : watsonbowmanacme.com

Les renseignements fournis dans le présent document, y compris, mais sans s’y limiter, les dessins, concepts, photographies, graphiques ou déclarations (les « documents ») sont exclusifs et appartiennent à Watson Bowman Acme Corporation (l’« entreprise »). La reproduction, la traduction ou la réduction en tout support électronique ou de toute forme lisible par machine, en tout ou en partie, est strictement interdite, sauf aux fins expresses pour lesquelles le document a été fourni, sans le consentement écrit préalable de l’entreprise. Tout le matériel présenté dans le présent document est fourni par l’entreprise à titre informatif seulement. L’entreprise se réserve le droit de modifier ou de retirer tout renseignement contenu dans le matériel sans préavis. Tous les conseils techniques ou autres donnés par l’entreprise, qu’ils soient verbaux ou écrits, concernant des produits ou l’utilisation de produits dans des situations particulières (les « conseils ») sont donnés par l’entreprise et sont utilisés aux propres risques de l’utilisateur.

8. Installez la longueur suivante et répétez jusqu’à ce que vous ayez terminé



1. En commençant à la base du mur, appliquez du mastic d’étanchéité pour réaliser un joint étanche. Si une application extérieure est utilisée, reportez-vous aux dessins d’atelier du projet pour obtenir le détail de la base de la terminaison murale pour le joint de dilatation.
2. Enduisez l’extrémité supérieure du premier bâton et insérez-le dans l’ouverture du joint en vous assurant de bien aligner et de bien toucher le substrat adjacent et la base du mastic d’étanchéité.
3. Continuez de recouvrir la surface supérieure des bâtons consécutifs en travaillant à la verticale et en veillant à ne pas étirer la mousse.
4. Terminez l’installation de chaque bâton consécutif en prenant l’extrémité inférieure non enduite et en l’appliquant sur l’extrémité enduite du bâton précédent. Réalisez un contact serré et positif en appliquant une légère pression. Assurez-vous qu’il n’y a pas d’espaces vides aux raccords de joints.
5. Dans les installations à basse température, fournissez le plus de chaleur ambiante possible autour de la zone de travail afin d’accélérer l’expansion de la mousse WaboMDFireShield installée. L’installation d’une tente et le chauffage de la zone de travail pourraient être nécessaires dans les climats plus froids.
6. Enlevez l’excès de silicone restant sur les surfaces exposées ou les substrats adjacents pour une installation propre et soignée. Assurez-vous de ne pas remplir les creux sur la face de la mousse WaboMDFireShield, car cela en limitera le mouvement

9. Cordon d’étanchéité en silicone sur les substrats et façonnage de l’excès de silicone.

1. Enlevez tout excès d’époxy de la surface du matériau à l’aide d’un chiffon propre et sec.
2. Appliquez un cordon le long du bord du joint et façonnez le silicone fermement en place pour adhérer aux substrats et à la surface de silicone durcie, et pour assurer une bonne adhérence et une apparence uniforme.
3. Là où la mousse WaboFireShield se rencontre aux joints d’aboutement, façonnez l’excès de silicone qui ressort du dessus et entre les soufflets.

IMPORTANT : Le silicone restant entre les plis ou les creux de la mousse peut restreindre les mouvements. À l’aide d’un couteau tout usage ou d’un outil à calfeutrer, enlevez délicatement l’excédent de produit d’étanchéité et lissez-le délicatement dans la surface de finition.

REMARQUE : Le produit d’étanchéité au silicone n’est appliqué que sur le côté résistant aux intempéries de la mousse. Aucun produit d’étanchéité n’est requis de l’autre côté.

10. Enduisez les extrémités exposées en mousse.

IMPORTANT : Tout bâton de dilatation WaboFireShield qui se termine avec une extrémité exposée et qui ne se termine pas avec un autre bâton ou une autre terminaison structurale doit être enduit à l’extrémité exposée à l’aide du produit d’étanchéité au silicone liquide fourni. Il est important de s’assurer que le joint de dilatation est correctement terminé.

11. Terminez.

1. Enlevez tout excès d’époxy ou de silicone restant sur la surface du matériau ou du substrat.
2. Retirez le ruban de la surface du joint.