

Procédure d'installation

Dernière mise à jour : Septembre 2020



Wabo^{MD}HSeal

Système de joints de dilatation horizontale précomprimés

La procédure d'installation suivante est très importante et doit être bien comprise avant de commencer tout travail. Pour une bonne installation et un rendement adéquat du système de joints de dilatation, l'entrepreneur-installateur doit prendre les mesures suivantes. **Le non-respect de cette directive aura une incidence sur la garantie du produit.**

- 1) Lisez attentivement et comprenez la procédure d'installation. Pour obtenir de l'aide sur les produits, communiquez avec le service technique de WBA au (800) 677-4922.
- 2) Inspectez tous les envois et tous les matériaux pour confirmer qu'il n'y a pas de composants et de matériaux manquants ou endommagés. Communiquez avec le service à la clientèle au (800) 677-4922 en indiquant le numéro de commande et de facture de WBA pour obtenir de l'aide rapidement.
- 3) Inspectez le substrat ou la construction adjacente pour les accepter avant de commencer les travaux. Signalez toute construction inacceptable au gestionnaire de projet pour prévoir des travaux de réparation.
- 4) Passez en revue les dessins d'atelier WBA pour obtenir des renseignements détaillés sur le projet si des services d'ingénierie ont été achetés au moment de la commande.

Les renseignements fournis dans le présent document, y compris, mais sans s'y limiter, les dessins, concepts, photographies, graphiques ou déclarations (les « documents ») sont exclusifs et appartiennent à Watson Bowman Acme Corp. (l'« entreprise »). La reproduction, la traduction ou la réduction en tout support électronique ou de toute forme lisible par machine, en tout ou en partie, est strictement interdite, sauf aux fins expresses pour lesquelles le document a été fourni, sans le consentement écrit préalable de l'entreprise. Tout le matériel présenté dans le présent document est fourni par l'entreprise à titre informatif seulement. L'entreprise se réserve le droit de modifier ou de retirer tout renseignement contenu dans le matériel sans préavis. Tous les conseils techniques ou autres donnés par l'entreprise, qu'ils soient verbaux ou écrits, concernant des produits ou l'utilisation de produits dans des situations particulières (les « conseils ») sont donnés par l'entreprise et sont utilisés aux propres risques de l'utilisateur.

Santé et sécurité

Au cours de l'installation de tout produit Watson Bowman Acme, des articles de protection individuelle appropriés doivent être portés en tout temps, notamment :

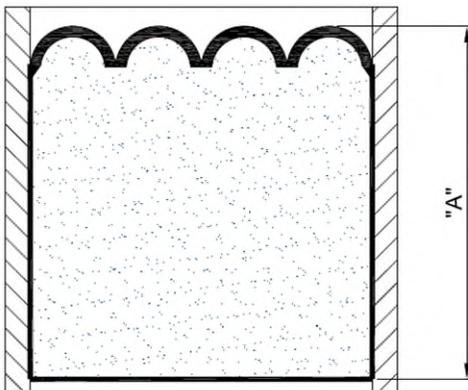
- Vêtements de travail appropriés
- Lunettes de sécurité
- Bottes de sécurité
- Gants
- Casque de sécurité



Les règlements locaux concernant les environnements de travail sécuritaires et la santé doivent être respectés.

Composants du produit

Les composants suivants sont requis pour l'installation de ce produit :



Modèle	N° Gris	« A »	Longueur	Silicone Dow 888	Agent d'étanchéité é flexible	Gel-Loc partie « A »	Gel-Loc partie « B »
25EH	80001	2"	5'	#80060	#80065	#80050	#80051
40EH	80002	2"	5'	#80060	#80065	#80050	#80051
50EH	80003	3"	5'	#80060	#80065	#80050	#80051
65EH	80004	3"	5'	#80060	#80065	#80050	#80051
75EH	80005	3"	5'	#80060	#80065	#80050	#80051
90EH	80006	3"	5'	#80060	#80065	#80050	#80051
100EH	80007	4"	5'	#80060	#80065	#80050	#80051



Adhésif époxyde en deux parties

Partie A = No DE PIÈCE WBA 80050
 Pièce B = No DE PIÈCE WBA 80051
 2 pintes par trousse (1 chacun de A et de B)
 pour 30 pi de joint



Silicone Agent d'étanchéité flexible
 No DE PIÈCE 80065
 Tube de 10,1 oz pour 60 pi de joint



Agent d'étanchéité Dow 888
 No DE PIÈCE 80060
 1 tube pour 120 pi de joint
 Produit d'étanchéité de couleur agencée

Remarques préalables à l'installation

La température peut affecter les propriétés d'expansion du matériau pendant l'installation. Le matériau prend de l'expansion plus rapidement lorsqu'il est chaud, plus lentement lorsqu'il est froid.

Conseil d'installation : Par temps froid, entreposez le matériel dans un endroit chauffé 24 heures avant l'installation. Par temps chaud, entreposez le matériel à l'abri de la lumière directe du soleil et non dans un contenant d'entreposage fermé où la température peut dépasser 100 °F (38 °C).

Nettoyez et préparez le substrat du joint

Béton :

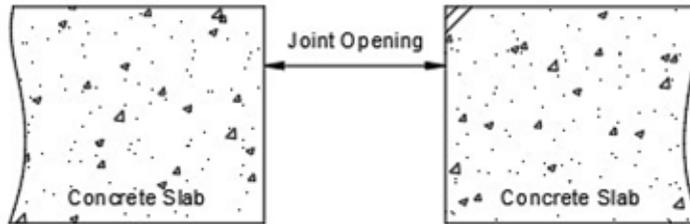
- Avant de commencer les travaux, l'installateur doit inspecter et vérifier que le joint est propre, solide et qu'il fournira une surface (profondeur) appropriée pour l'installation du Wabo^{MD}HSeal. L'installateur doit vérifier que le joint est uniforme et que tous les effritements sont réparés à l'aide des matériaux et des méthodes appropriés. Les faces des joints doivent être parallèles.
- Confirmez que le substrat du joint est sec, propre et prêt pour l'adhésif époxyde.
- Le décapage par sablage au jet est recommandé pour obtenir un profil de surface de béton (ICRI) de 2 à 4. S'il n'est pas possible de faire ce sablage au jet, le meulage au disque est une autre méthode possible avec une meule diamantée ou une meule zec.

Métal :

- Si le métal est galvanisé, essuyez-le avec un solvant juste avant d'appliquer l'époxy.
- Si le métal n'est pas galvanisé, le métal doit être sablé au jet jusqu'à un fini d'acier presque blanc SP-10, juste avant d'appliquer l'époxy.

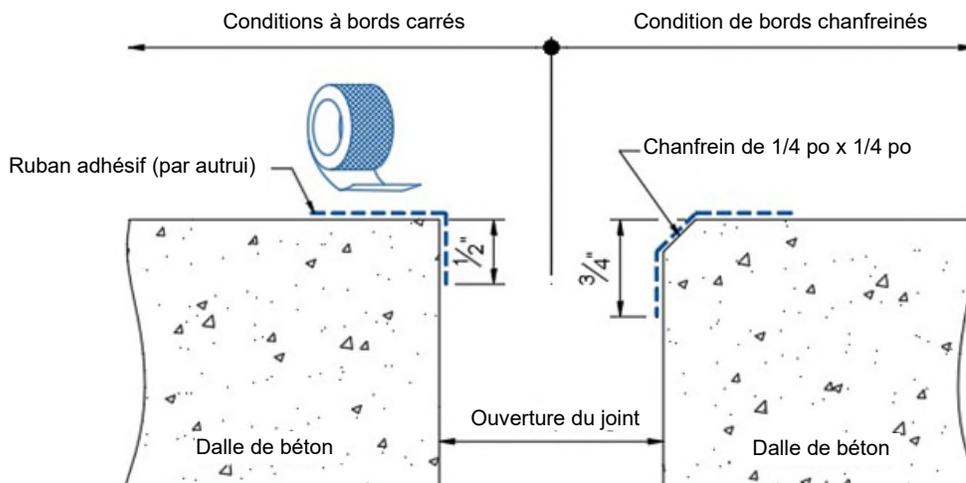
Installation

1 Avant de commencer les travaux, l'installateur doit vérifier la construction adéquate des murs et s'assurer que l'ouverture du joint est suffisamment profonde pour accepter le Wabo^{MD}HSeal. Vérifiez l'ouverture du joint comme indiqué sur le tableau. Les défauts dans l'ouverture du joint (comme les bords effrités et les objets en saillie) doivent être corrigés avant le début des travaux afin d'avoir une surface propre, lisse et sèche pour l'installation de Wabo^{MD}HSeal.



Modèle	Ouverture du joint
25EH	1"
40EH	1 1/2"
50EH	2"
65EH	2 1/2"
75EH	3"
90EH	3 1/2"
100EH	4"

2 Avant l'installation du Wabo^{MD}HSeal, appliquez du ruban adhésif sur les bords du substrat afin d'éviter que l'époxy entre en contact avec la surface exposée.



3

Mélangez l'époxy

- 1) L'adhésif époxyde peut être utilisé dans la plage de température de 40 °F (5 °C) à 95 °F (35 °C).
- 2) Transférez le contenu de la partie B (durcisseur) dans le contenu de la partie A (base). Ajoutez toujours la partie B à la partie A dans un rapport de 1:1.
- 3) Mélangez bien le matériau avec une perceuse à basse vitesse (300 tr/min) et une spatule de mélange. Grattez les parois et le fond du contenant pour vous assurer que le mélange est uniforme et complet, sans traînées. Si vous ne raclez pas tout le contenu des contenants, vous obtiendrez un rendement incorrect de chaque unité. Mélangez jusqu'à ce que le noir et le blanc soient bien mélangés, sans laisser de traînées d'une couleur ou de l'autre.
- 4) Important : Ne diluez pas l'époxy.

CONSEILS

- 1) Mélangez SEULEMENT la quantité requise d'époxy qui sera utilisée dans les 20 à 30 minutes pour empêcher l'époxy de durcir prématurément.
- 2) Mélangez des parts égales de A et de B pendant au moins 3 minutes jusqu'à ce que le matériau soit d'une couleur grise uniforme.
- 3) L'époxy ne durcit pas lorsque la température est inférieure à 40 °F (5 °F).
- 4) Pour chaque hausse de température de +17 °F (+8 °C), l'époxy durcit deux fois plus rapidement.
- 5) Pour chaque baisse de température de -17 °F (-8 °C), l'époxy demande deux fois plus de temps pour durcir.

Appliquez l'époxy

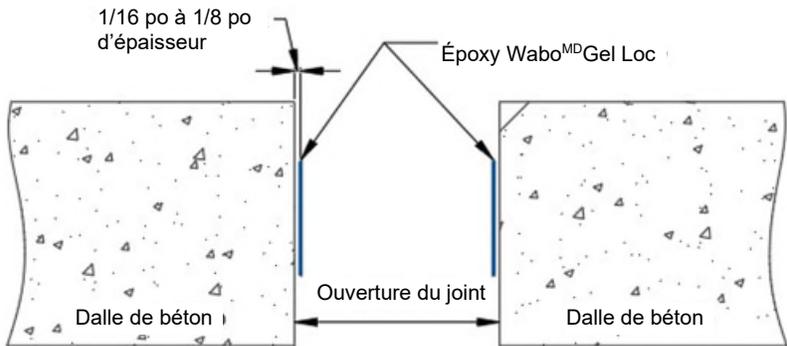
- 1) Mélangez seulement la quantité requise d'époxy qui sera utilisée dans un délai de 30 minutes pour empêcher l'époxy de durcir prématurément.
- 2) **AVERTISSEMENT** : L'époxy durcit plus rapidement lorsqu'il est laissé dans son contenant. Appliquez l'époxy mélangé sur la face du joint dès que possible.
- 3) **IMPORTANT** : L'époxy doit toujours être non durci et collant lors de l'installation du Wabo^{MD}HSeal dans le joint.
- 4) Si l'époxy durcit avant d'installer le Wabo^{MD}HSeal, il est possible d'appliquer l'époxy de nouveau dans les 2 heures.
- 5) Après 2 heures, le substrat doit être abrasé pour éliminer le bleuissement d'amine qui survient pendant le durcissement final.
- 6) Appliquez de l'époxy en vous assurant qu'il entre en contact avec toute la longueur du profil du système de joint de dilatation Wabo^{MD}HSeal.



4 Appliquez une couche d'époxy de 1/16 po à 1/8 de po d'épaisseur des deux côtés du substrat du joint à l'aide d'une truelle carrée de 1 po, à la profondeur du joint plus 1/2 po. L'époxy doit toujours être humide lors de l'installation du Wabo^{MD}HSeal. Le temps de travail de l'époxy est d'environ 30 minutes à 60 °F (moins s'il fait chaud, plus s'il fait plus froid).

Si l'époxy durcit sur la surface avant l'installation, une autre couche d'époxy peut être appliquée dans les 8 heures. Si l'application se fait après 8 heures, la surface du substrat doit être abrasée pour éliminer le bleuissement d'amine qui survient pendant le durcissement final.

Conseil d'installation : Pour prolonger la durée de vie en pot de l'époxy, divisez la matière mélangée en quelques unités plus petites.

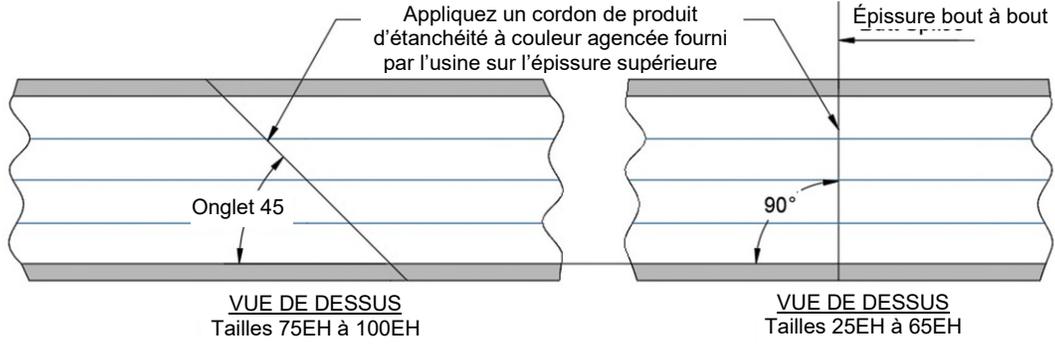


5 **Remarque importante :** Faites toute coupe du Wabo^{MD}HSeal **avant de retirer** l'emballage en pellicule plastique transparente. Veuillez vous reporter à l'étape 6 pour connaître les techniques d'épissage appropriées. **Pour les changements de direction, reportez-vous à l'étape 6A pour obtenir des instructions.**

6 Pour les joints de taille 75EH et plus, il est recommandé de couper le bâton à un angle de 45 degrés aux deux extrémités pour permettre au produit d'étanchéité de se dilater contre lui-même lorsqu'il est installé. Pour les matériaux 65EH et moins, ne coupez pas les extrémités à l'aide d'onglets; ils seront installés comme un joint « bout à bout ».

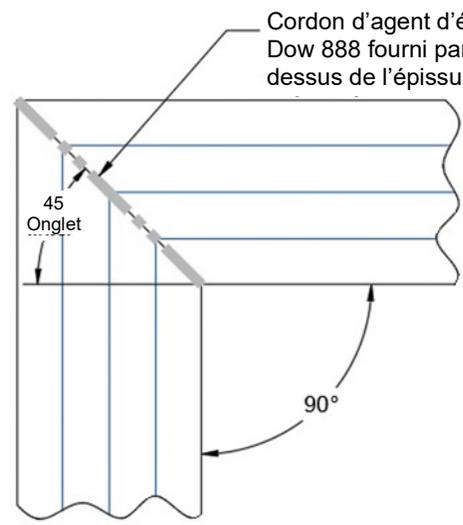
Appliquez une généreuse couche de produit d'étanchéité transparent flexible sur les deux faces à joindre.

REMARQUE : À tous les emplacements d'épissure, l'entrepreneur doit appliquer un cordon du produit d'étanchéité transparent flexible fourni pour réaliser une épissure étanche à l'eau.

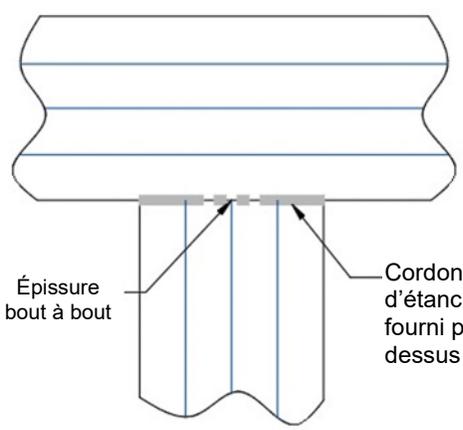


6A Pour les transitions en « L », coupez le joint à un angle de 45 degrés et pour les transitions en « T » et en « X », il suffit de placer le matériel bout à bout.

REMARQUE : À tous les emplacements d'épissure, l'entrepreneur doit appliquer un cordon du produit d'étanchéité transparent flexible fourni pour réaliser une épissure étanche à l'eau



TRANSITIONS en « L »

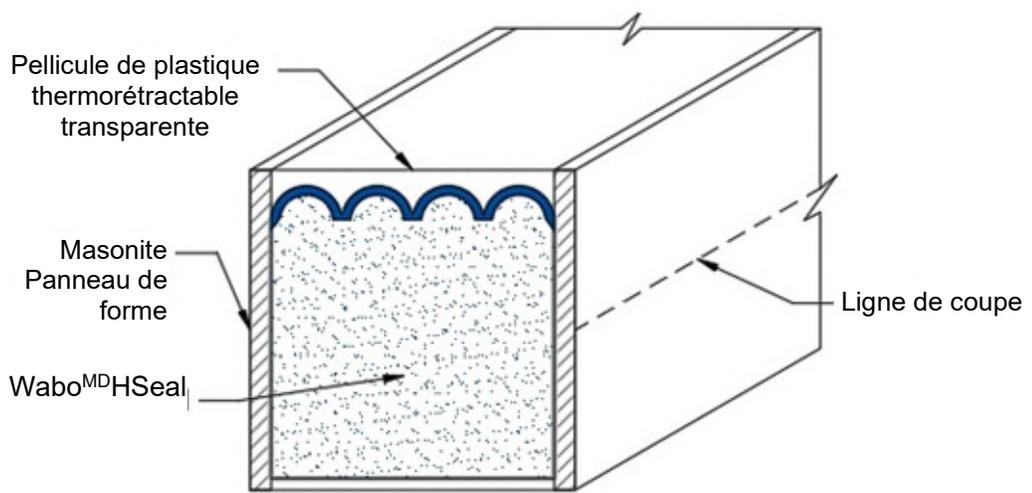


TRANSITIONS en « T »

7 Lorsque vous êtes prêt à installer Wabo^{MD}HSeal, coupez son emballage de pellicule thermorétractable. Soyez prêt à installer le joint immédiatement après avoir retiré l'emballage pour empêcher que le matériau prenne de l'expansion dans une mesure telle qu'il dépasse la largeur du joint.

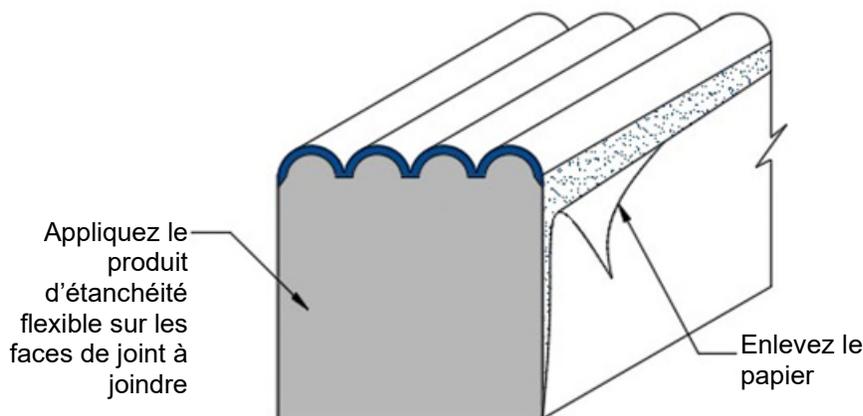
Remarque :

Au moment de retirer l'emballage de pellicule thermorétractable, coupez le long de la forme en Masonite. Cela permet de s'assurer que la face en silicone à colorer ne se fait pas couper.



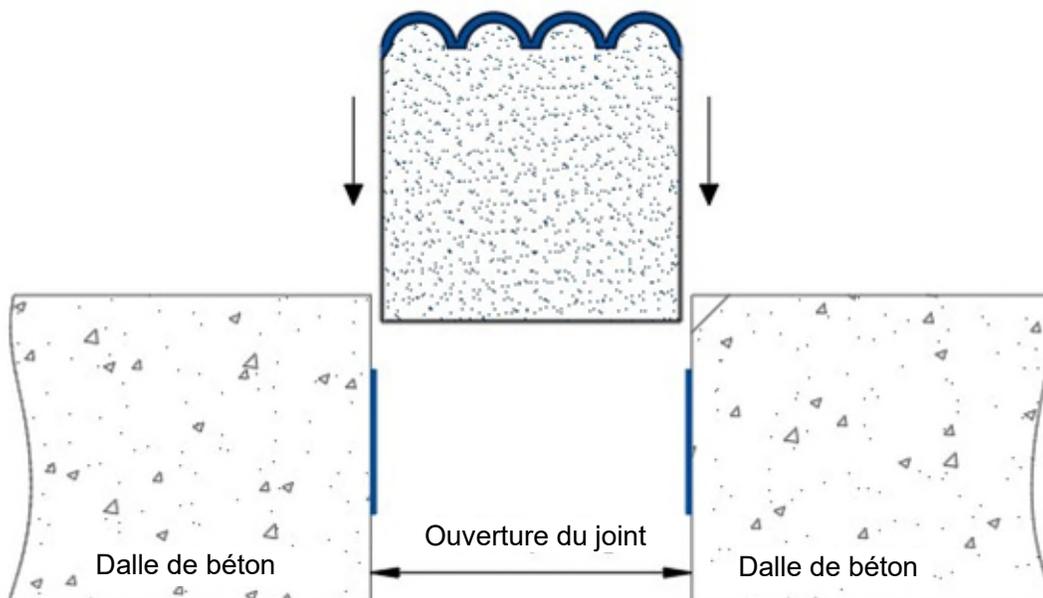
8

Appliquez une généreuse couche de produit d'étanchéité transparent flexible sur les deux faces à joindre. N'endiguez pas les faces du Wabo^{MD}HSeal avec le produit d'étanchéité transparent flexible qui entrera en contact avec l'époxy. Après l'installation, s'il y a des joints biseautés avec un trou ou un vide, utilisez le produit d'étanchéité transparent flexible pour remplir et sceller le joint.



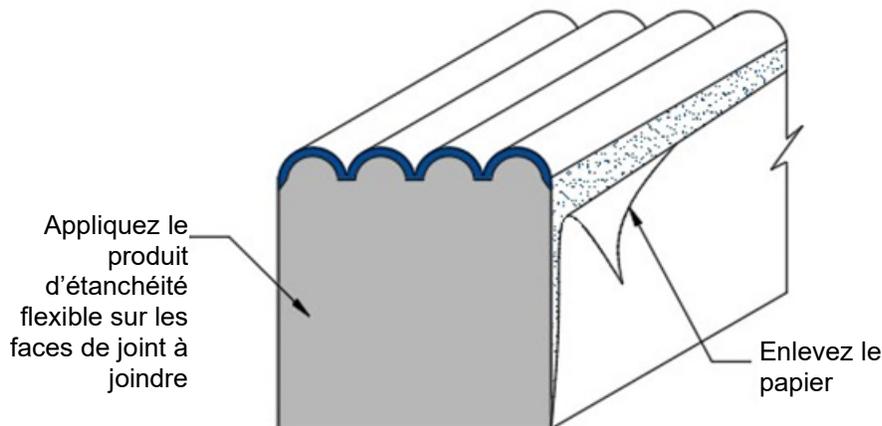
9

Installez le matériel en commençant à une extrémité du joint et en vous dirigeant vers l'autre extrémité du joint. Assurez-vous de ne pas tirer, tordre ou étirer le matériau pendant l'installation. Par temps froid, le panneau Masonite peut être utilisé pour soutenir le joint par-dessus l'ouverture de joint jusqu'à ce que le joint prenne suffisamment d'expansion pour être installé.



10

Remarque : à toutes les extrémités exposées (y compris toute transition réalisée en usine), appliquez une couche généreuse de produit d'étanchéité transparent flexible sur toute la surface des extrémités de mousse. Cela donnera une résilience convenable à l'humidité. N'endiguez pas les faces du Wabo^{MDH}Seal avec le produit d'étanchéité transparent flexible qui entrera en contact avec l'époxy.

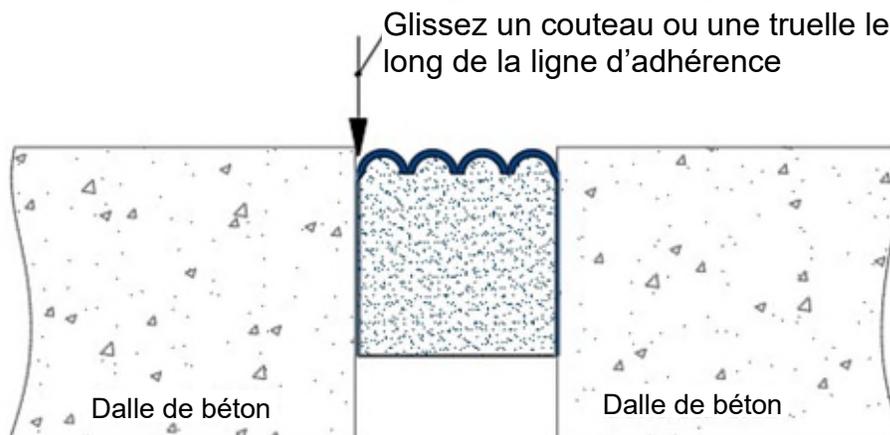


Procédure de réparation

Veillez suivre la procédure de réparation ci-dessous si le Wabo^{MDH}Seal tombe avant ou après le durcissement de l'époxy.

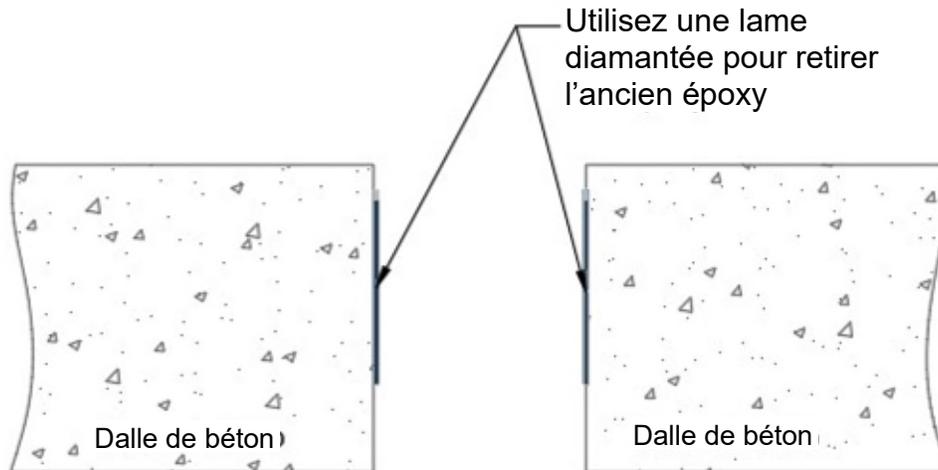
R1

Glissez un grand couteau ou une truelle le long de la ligne d'adhérence comme illustré ci-dessous et retirez la section affectée du Wabo^{MDH}Seal. Veillez à ne pas détruire le joint en essayant de le séparer de la ligne d'adhérence de l'époxy.



R2

Une fois que le joint est retiré soigneusement du béton, la façon la plus rapide de retirer l'ancien époxy est d'utiliser une scie à découper le béton avec une lame à diamant. Lorsque vous faites passer la lame diamantée le long de la ligne d'époxy, la lame enlève l'époxy et prépare également la surface.



R3

Une fois que le joint et que l'ancien époxy ont été retirés, veuillez suivre la procédure d'installation pour réinstaller le produit Wabo^{MD}HSeal.

Watson Bowman Acme est votre partenaire le plus solide pour les systèmes de joints de dilatation et des solutions responsables. Suivez-nous sur les médias sociaux pour connaître les nouvelles de l'industrie, les annonces de nouveaux produits et plus encore :

