

Procedimiento de instalación

Última actualización: Septiembre del 2020



Wabo[®]HSeal

Sistema de junta de expansión horizontal precomprimido

El siguiente procedimiento de instalación es muy importante y debe entenderse completamente antes de comenzar cualquier trabajo. Para garantizar una instalación y rendimiento adecuados del sistema de juntas de expansión, el contratista encargado de la instalación debe completar las siguientes acciones. **De lo contrario, afectará la garantía del producto.**

- 1) Lea detenidamente y comprenda el procedimiento de instalación. Comuníquese con el departamento de Servicio Técnico de WBA al (800) 677-4922 para obtener asistencia sobre el producto.
- 2) Inspeccione todos los envíos y materiales para comprobar si faltan o están dañados los componentes y el hardware. Comuníquese con el Servicio de Atención al Cliente al (800) 677-4922 con el número de pedido y la factura de WBA para obtener asistencia inmediata.
- 3) Inspeccione el sustrato o la construcción adyacente para determinar si es aceptable antes de comenzar el trabajo. Informe si hay una construcción inaceptable al gerente del proyecto para que se programen trabajos de reparación.
- 4) Revise los planos de la tienda de WBA para obtener información detallada específica sobre el proyecto si se contrataron servicios de ingeniería en el momento del pedido.

La información proporcionada en el presente documento, que incluidos, entre otros, dibujos, diseños, fotografías, gráficos, o declaraciones ("Materiales") son propiedad de Watson Bowman Acme Corp. ("Compañía"). Queda estrictamente prohibida la reproducción, la traducción o la reducción de cualquier forma electrónica legible por medios o máquinas, en su totalidad o en parte (excepto para el propósito expreso para el cual se ha ofrecido) sin el consentimiento previo por escrito de la Compañía. Todos los materiales contenidos en el presente documento son proporcionados por la Compañía solamente con fines informativos. La Compañía se reserva el derecho de modificar o retirar cualquier información contenida en los materiales sin previo aviso. Toda asesoría técnica o de otro tipo por parte de la Compañía, ya sea verbal o escrita, con respecto a los productos o al uso de productos en situaciones específicas ("Asesoramiento") es proporcionada por la empresa y se utiliza bajo el propio riesgo del usuario.

Salud y seguridad

Durante la instalación de cualquier producto Watson Bowman Acme, se deben usar en todo momento los artículos de protección personal adecuados, incluidos, entre otros, los siguientes:

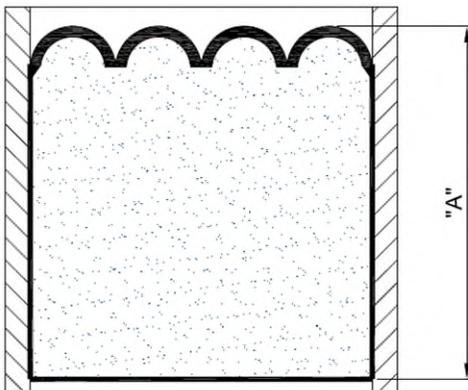
- Vestimenta de trabajo adecuada
- Lentes de seguridad
- Botas de seguridad
- Guantes
- Casco



Se deben respetar las normas y regulaciones locales con respecto a la seguridad en el trabajo y a la salud.

Componentes del producto

Se requieren los siguientes componentes para la instalación de este producto:



| Modelo | N/P gris | "A" | Longitud | Silicona Dow 888 | Sellador flexible | Gel-Loc, parte "A" | Gel-Loc, parte "B" |
|--------|----------|-----|----------|------------------|-------------------|--------------------|--------------------|
| 25EH | 80001 | 2" | 5' | #80060 | #80065 | #80050 | #80051 |
| 40EH | 80002 | 2" | 5' | #80060 | #80065 | #80050 | #80051 |
| 50EH | 80003 | 3" | 5' | #80060 | #80065 | #80050 | #80051 |
| 65EH | 80004 | 3" | 5' | #80060 | #80065 | #80050 | #80051 |
| 75EH | 80005 | 3" | 5' | #80060 | #80065 | #80050 | #80051 |
| 90EH | 80006 | 3" | 5' | #80060 | #80065 | #80050 | #80051 |
| 100EH | 80007 | 4" | 5' | #80060 | #80065 | #80050 | #80051 |



Adhesivo epóxico de dos partes

Parte A = WBA N/P nro. 80050
 Parte B = WBA nro. 80051
 2 cuartos por kit (1 unidad de A y B)
 para 30' de sello



Silicona Sellador flexible de silicona
 N/P 80065
 Tubo de 10,1 oz para 60' de sello



Dow 888 Sealant
 N/P 80060
 1 para sello de 120'
 Sellador con color combinado

Notas previas a la instalación

La temperatura puede afectar las propiedades de expansión del material durante la instalación. El material se expandirá más rápido cuando está caliente y más lento cuando está frío.

Consejo de instalación: A temperaturas frías, almacene el material en un área caliente durante 24 horas antes de la instalación. A temperaturas altas, almacene el material fuera de la luz solar directa y no en un envase de almacenamiento cerrado donde las temperaturas puedan exceder los 38 °C (100 °F).

Limpie y prepare el sustrato de la junta

Concreto:

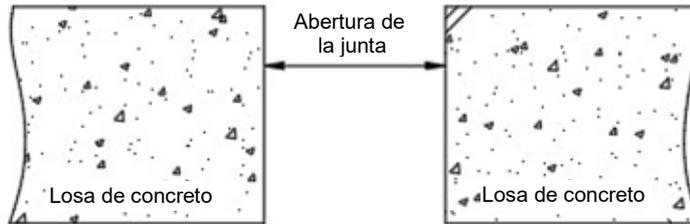
- Antes de comenzar el trabajo, el instalador debe inspeccionar y verificar que la junta esté limpia e intacta, y proporcionar una superficie adecuada (profundidad) para la instalación del Wabo®HSeal. El instalador deberá verificar que la junta sea uniforme y que cualquier mampara se repare con los materiales y métodos adecuados. Las superficies de las juntas deben estar paralelas.
- Confirme que el sustrato de la junta esté seco, limpio y listo para el adhesivo epóxico.
- El perfil de superficie de hormigón recomendado para lograr una tronadura abrasiva (ICRI) es de 2 a 4. Si no se puede lograr una tronadura abrasiva, la trituración de discos es un método alternativo que utiliza la rueda de copa de diamante o la rueda Zec.

Metal:

- Si el metal está galvanizado, limpie con solvente justo antes de aplicar el adhesivo epóxico.
- Si el metal no está galvanizado, el metal debe ser tronado en un acero cercano al blanco SP-10 justo antes de aplicar el adhesivo epóxico.

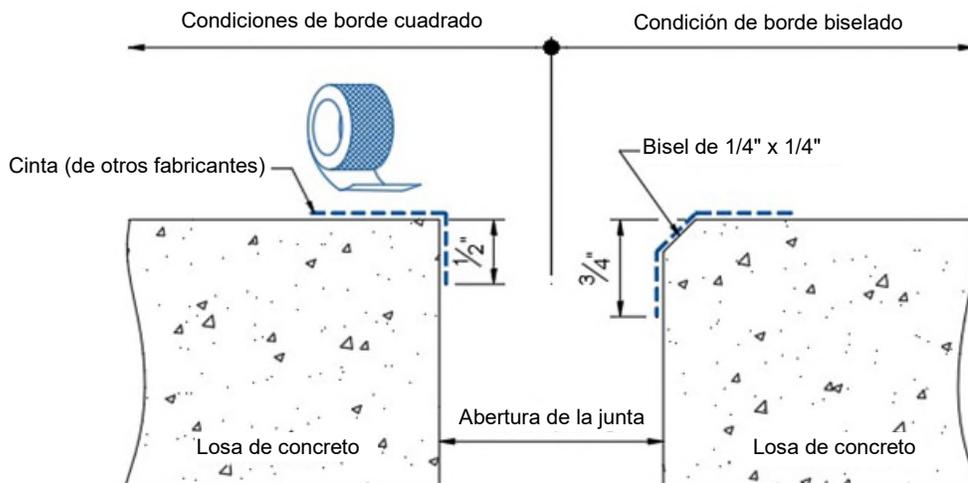
Instalación

1 Antes de comenzar el trabajo, el instalador debe inspeccionar la correcta construcción de la pared y asegurarse de que la abertura de la junta tenga suficiente profundidad para aceptar Wabo®HSeal. Verifique la apertura de la junta como se indica en la tabla. Las deficiencias en la abertura de las juntas (como bordes desgastados y objetos sobresalientes) deben corregirse antes de comenzar el trabajo para garantizar una superficie limpia, lisa y seca para la instalación de Wabo®HSeal.



| Modelo | Abertura de la junta |
|--------|----------------------|
| 25EH | 1" |
| 40EH | 1 1/2" |
| 50EH | 2" |
| 65EH | 2 1/2" |
| 75EH | 3" |
| 90EH | 3 1/2" |
| 100EH | 4" |

2 Antes de la instalación de Wabo®HSeal, selle con cinta los bordes del sustrato para evitar que el adhesivo epóxico entre en contacto con la superficie expuesta.



3

Mezcla de adhesivo epóxico

- 1) El adhesivo epóxico se puede utilizar en el rango de temperatura de 5 °C (40 °F) a 35 °C (95 F).
- 2) Transfiera el contenido de la parte B (endurecedor) al contenido de la parte A (base). Siempre agregue la parte B a la parte A en una proporción de 1:1.
- 3) Mezcle bien el material con un taladro de baja velocidad (300 rpm) y una paleta mezcladora. Raspe las paredes y el fondo del envase para garantizar una mezcla uniforme y completa sin vetas. Si no raspa todo el contenido de los envases, no obtendrá el rendimiento necesario de cada unidad. Mezcle hasta que el blanco y el negro se mezclen de manera uniforme, sin dejar vetas de ningún color.
- 4) Importante: No diluir el adhesivo epóxico.

CONSEJOS

- 1) Mezcle SOLAMENTE la cantidad necesaria de adhesivo epóxico que se utilizará en el plazo de 20 a 30 minutos para evitar que se cure antes de tiempo.
- 2) Mezcle partes iguales de A y B durante al menos 3 minutos hasta que el material tenga un color gris uniforme.
- 3) El adhesivo epóxico no se cura cuando la temperatura es inferior a 5 °C (40 °F).
- 4) Por cada +8 °C (+17 °F), el adhesivo epóxico se cura dos veces más rápido.
- 5) Por cada -8 °C (-17 °F), el adhesivo epóxico se demora dos veces más en curar.

Aplique adhesivo epóxico

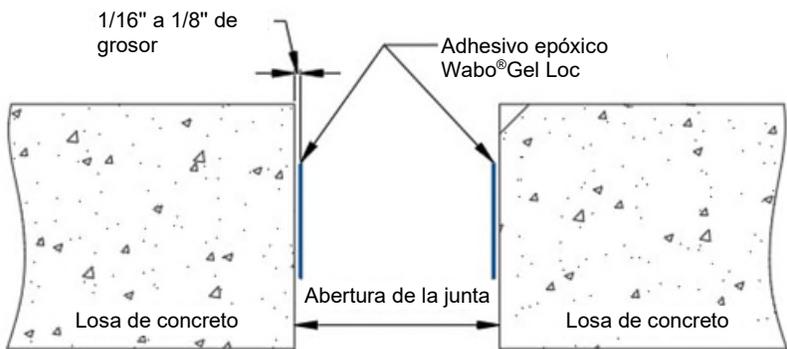
- 1) Mezcle solamente la cantidad necesaria de adhesivo epóxico que se utilizará en un plazo de 30 minutos para evitar que el adhesivo se cure antes de tiempo.
- 2) **ADVERTENCIA:** El adhesivo epóxico se endurecerá más rápidamente cuando se lo deja en el recipiente. Aplique adhesivo epóxico mezclado en la superficie de la junta lo antes posible.
- 3) **IMPORTANTE:** El adhesivo epóxico debe permanecer sin estar curado y pegajoso cuando se instala el sellador de juntas de expansión Wabo®HSeal en la junta.
- 4) Si el adhesivo epóxico se cura antes de instalar Wabo®HSeal, se puede aplicar nuevamente adhesivo epóxico dentro de 2 horas.
- 5) Después de 2 horas, el sustrato debe desgastarse para eliminar el rubor amino que se produce en el curado final.
- 6) Aplique adhesivo epóxico para garantizar el contacto con la altura completa del perfil del sistema de la junta de expansión Wabo®HSeal.



4 Aplique un recubrimiento de adhesivo epóxico de 1/16" a 1/8" a ambos lados del sustrato de la junta utilizando una paleta de borde de 1" a una profundidad de sellado más 1/2". El adhesivo epóxico debe estar húmedo después de la instalación de Wabo®HSeal. El tiempo de trabajo del adhesivo epóxico es de aproximadamente 30 minutos a 15,5 °C (60 °F) (menos tiempo si está más caliente, más tiempo si es más frío).

Si el adhesivo epóxico se endurece en la superficie antes de la instalación, se puede aplicar otra capa de adhesivo epóxico dentro de 8 horas. Después de 8 horas, la superficie del sustrato se debe desgastar para eliminar la coloración amino que se produce en la cura final.

Consejo de instalación: Para extender la vida útil del recipiente de adhesivo epóxico, divida el material mezclado en un par de unidades más pequeñas.

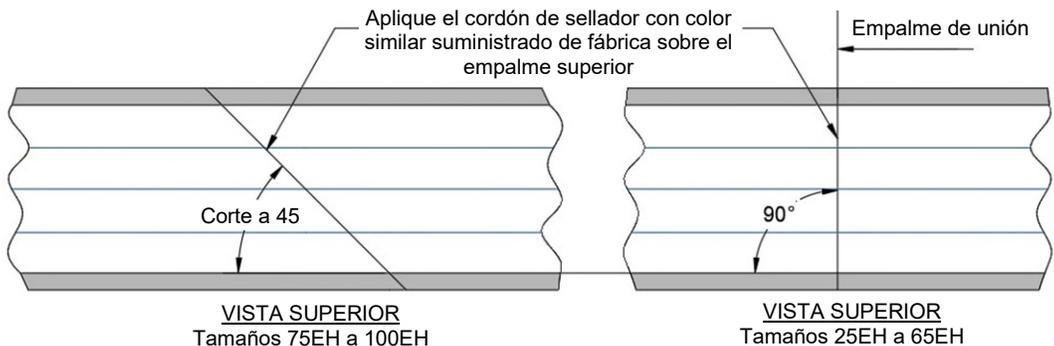


5 **Nota importante:** Realice todos los cortes en Wabo®HSeal **antes de quitar** el embalaje transparente de la envoltura retráctil. Consulte el paso 6 para conocer las técnicas adecuadas de empalme. **Para ver los cambios de dirección, consulte el paso 6a para obtener instrucciones.**

6 En casos de tamaños de sello 75EH y más grandes, se recomienda cortar el panel a un ángulo de 45 grados en ambos extremos para permitir que el sellador se expanda en sí mismo cuando se instale. En casos de tamaños de materiales 65EH e inferiores, no haga un corte en los extremos; estos se instalarán como una junta de unión.

Aplique una capa abundante de sellador flexible transparente en los dos lados que se van a unir.

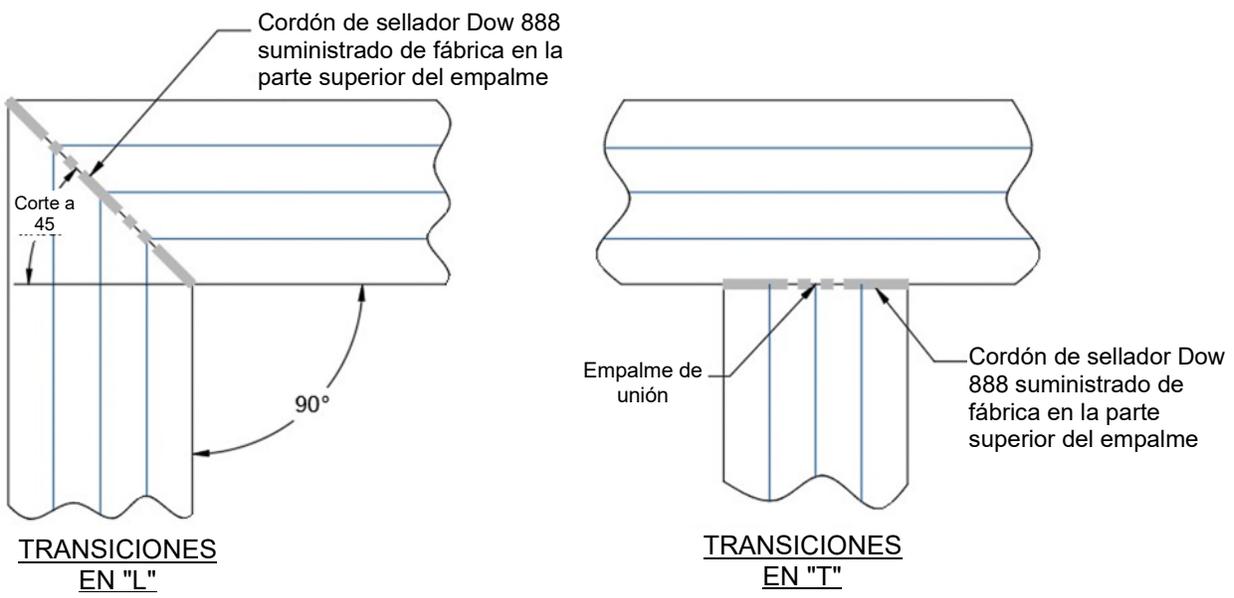
NOTA: En todas las ubicaciones de empalme, el contratista deberá aplicar un cordón de sellador flexible transparente suministrado para garantizar una conexión de empalme hermética.



6A

En el caso de las transiciones en "L", corte el sello en un ángulo de 45 grados, y en el caso de las transiciones en "T" y "X", simplemente una el material.

NOTA: En todas las ubicaciones de empalme, el contratista deberá aplicar un cordón de sellador flexible transparente suministrado para garantizar una conexión de empalme hermética.

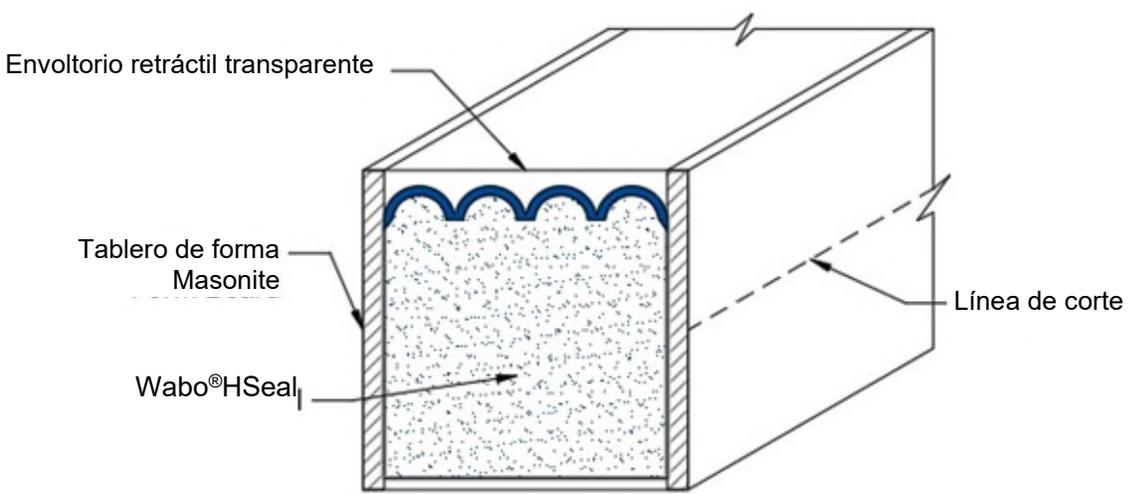


7

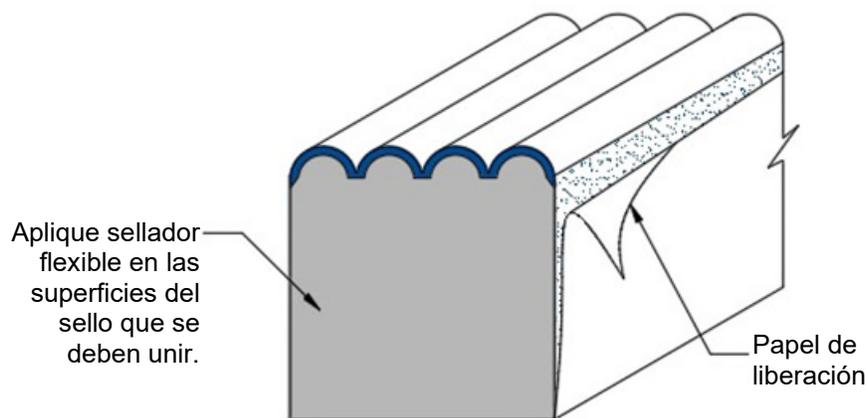
Cuando esté completamente preparado para instalar Wabo®HSeal, corte el paquete de envoltura retráctil. Prepárese para instalar el sello inmediatamente después de quitar el embalaje para evitar que el material se expanda más allá del ancho de la junta.

Nota:

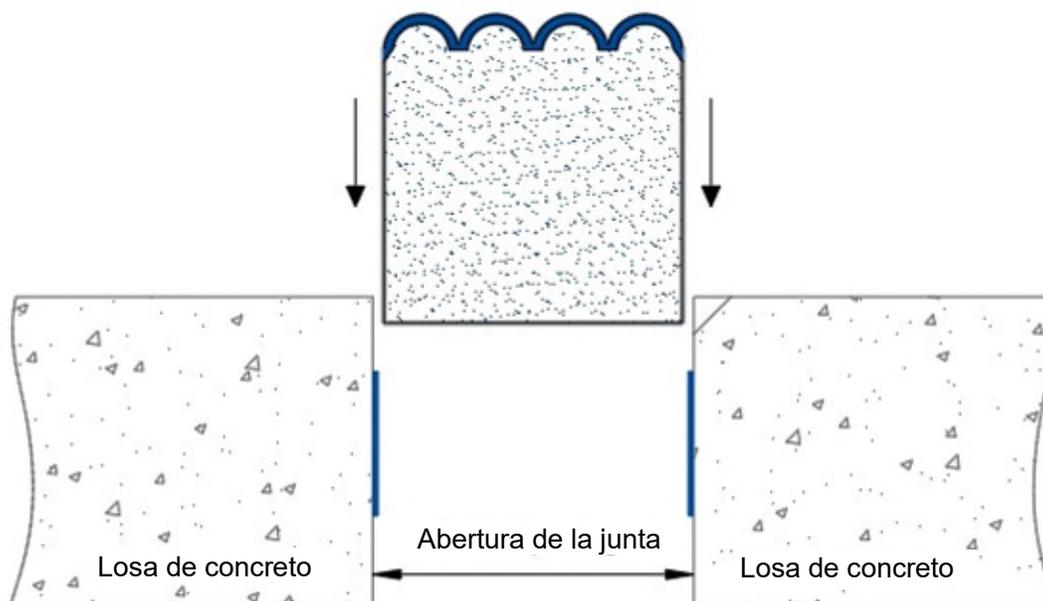
Cuando retire el embalaje de envoltura retráctil, corte a lo largo del tablero Masonite. Esto es para garantizar que la superficie de silicona coloreable no se ha cortado.



- 8** Aplique una capa abundante de sellador flexible transparente en los dos lados que se van a unir. No recubra las superficies de Wabo®HSeal con el sellador flexible transparente que entrará en contacto con el adhesivo epóxico. Después de la instalación, si hay uniones en forma de inglete con un orificio o vacío, utilice el sellador flexible transparente para llenar y sellar la junta.

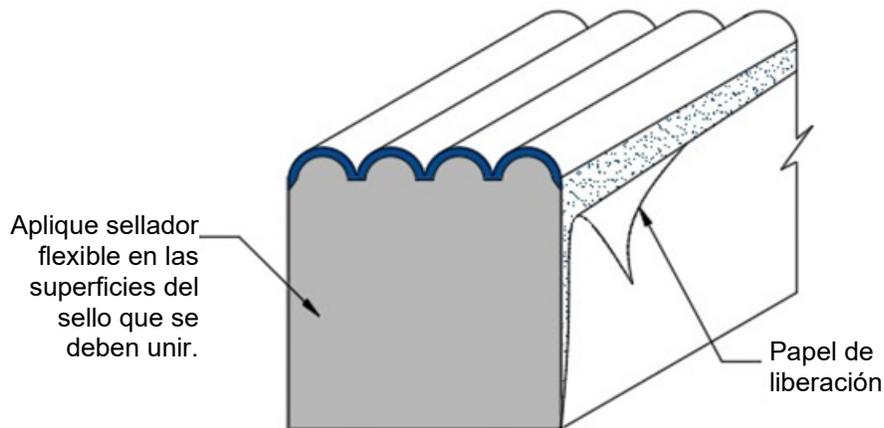


- 9** Instale el material, comenzando por un extremo de la junta, y trabaje hacia el otro extremo de la junta. Asegúrese de no tirar, girar ni estirar el material durante el proceso de instalación. En climas fríos, el tablero Masonite se puede utilizar para sostener el sello sobre la abertura de la junta hasta que el sello se expanda lo suficiente para poder instalarlo.



10

Nota: En todos los extremos terminados expuestos (incluidas todas y cada una de las transiciones de fábrica), aplique una capa abundante de sellador flexible transparente en toda la superficie de los extremos terminados de espuma. Si lo hace, garantizará una resistencia adecuada a la humedad. No recubra las superficies de Wabo®HSeal con el sellador flexible transparente que entrará en contacto con el adhesivo epóxico.

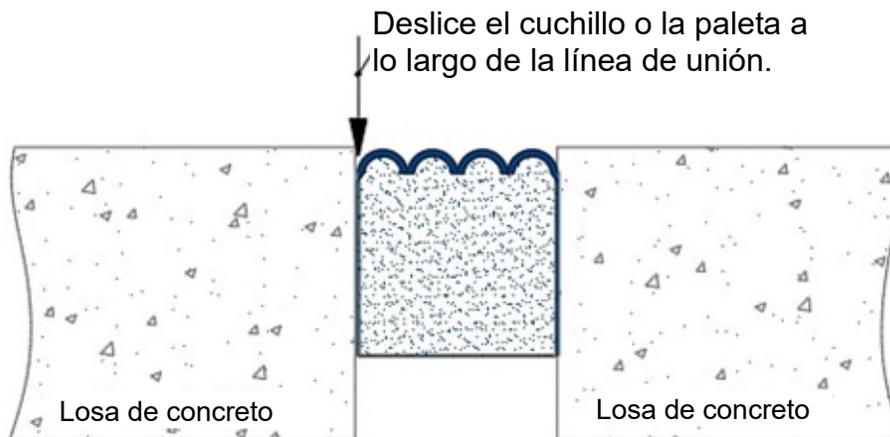


Procedimiento de reparación

Siga el procedimiento de reparación que se indica a continuación para cuando Wabo®HSeal se caiga antes o después del proceso de curado de adhesivo epóxico.

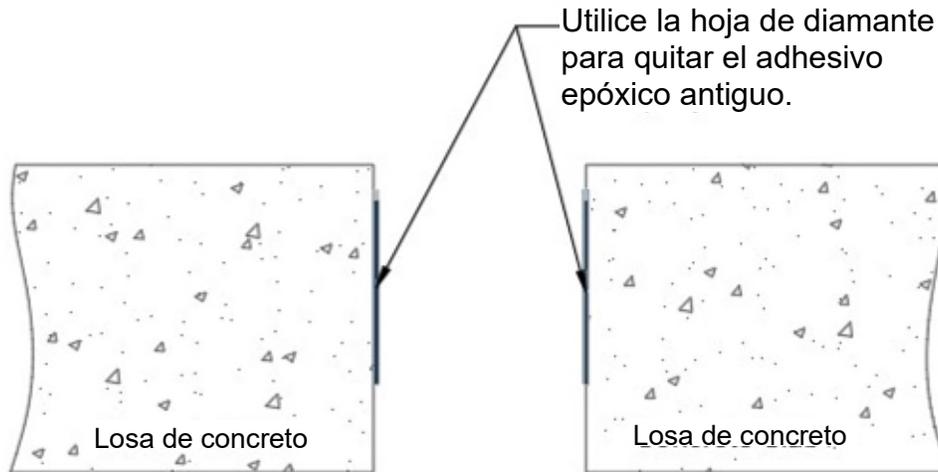
R1

Deslice un cuchillo o una paleta grandes a lo largo de la línea de unión como se muestra a continuación y quite la sección afectada de Wabo®HSeal. Tenga cuidado de no destruir el sello mientras intenta separar el sello de la línea de unión de adhesivo epóxico.



R2

Una vez que el sello se ha quitado cuidadosamente del concreto, la forma más rápida de quitar el adhesivo epóxico antiguo es utilizar una sierra de corte de concreto con una hoja de diamante. Cuando se desplaza la hoja de diamante a lo largo de la línea de adhesivo epóxico, la hoja quitará el adhesivo epóxico y preparará también la superficie.



R3

Después de retirar el sello y el adhesivo epóxico antiguo, siga el procedimiento de instalación para obtener instrucciones sobre la reinstalación del producto Wabo®HSeal.

Watson Bowman Acme es el socio más sólido de Expansion Joint Systems & Responsible Solutions. Síguenos en las redes sociales para conocer noticias de la industria, anuncios de nuevos productos y más:

