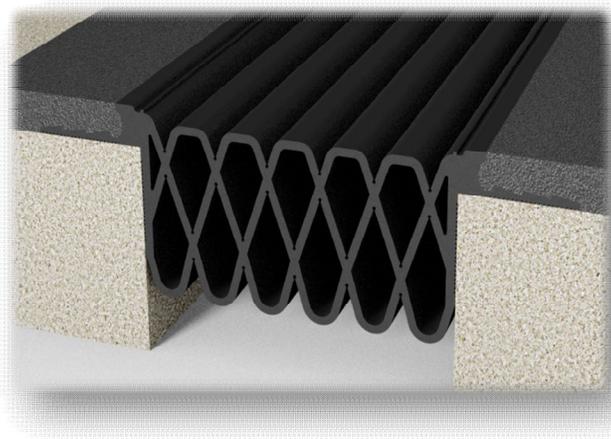


Membrane Wabo^{MD}Crete Gen II

Système de joint de dilatation à membrane élastomère Gen II

Caractéristiques	Avantages
<ul style="list-style-type: none"> • Applications étanches 	Le joint à membrane robuste, associé au béton élastomère Wabo ^{MD} Crete Parking Series, offre un système monolithique qui empêche l'eau de pénétrer dans l'ouverture du joint de dilatation.
<ul style="list-style-type: none"> • Absorption d'énergie 	Le béton élastomère Wabo ^{MD} Crete Parking Series a été conçu pour absorber les charges d'impact et la flexion associées aux applications typiques des terrasses de stationnement.
<ul style="list-style-type: none"> • Capacités sismiques 	Capacité de 83 % (min.) de déplacement extérieur rapide au-delà de la largeur de détente du profil.
<ul style="list-style-type: none"> • Rendement éprouvé 	Permet les mouvements structuraux imprévus vers l'extérieur.
<ul style="list-style-type: none"> • Forme « Stay-in-Place » en option 	Convient aux surfaces verticales irrégulières, réduit le travail et confère de la valeur esthétique.



RECOMMANDÉ POUR :

- Sceller les ouvertures des joints de dilatation des structures de stationnement, des rampes de service, des tours d'escalier et des stades.
- Nouvelle construction ou réparation et entretien des joints de dilatation existants.
- Autres structures exposées aux véhicules de tourisme où existent des impacts et des charges de roues répétitives.

DESCRIPTION

Generation II est un système de contrôle de dilatation étanche et durable qui peut supporter des mouvements structuraux imprévisibles vers l'extérieur (p. ex., sismiques, rétrécissement, fluage ou autres mouvements inconnus) au-delà de sa largeur décontractée sans sacrifier la performance et l'étanchéité. Le système doit être composé de profils en caoutchouc thermoplastique préformé ultra-robustes intégrant des brides latérales dentelées et des tabliers en caoutchouc massif intégral robuste qui se prolongent jusqu'au bord de la dalle pour le transfert des charges de roues. Moulez le profil élastomère dans une réservation préformée dans le béton en utilisant le tablier de béton élastomère à durcissement à la température ambiante fourni par le fabricant. Installés par des applicateurs formés en usine, les systèmes Wabo^{MD}Crete Gen II à membrane offrent les garanties les plus robustes de l'industrie.

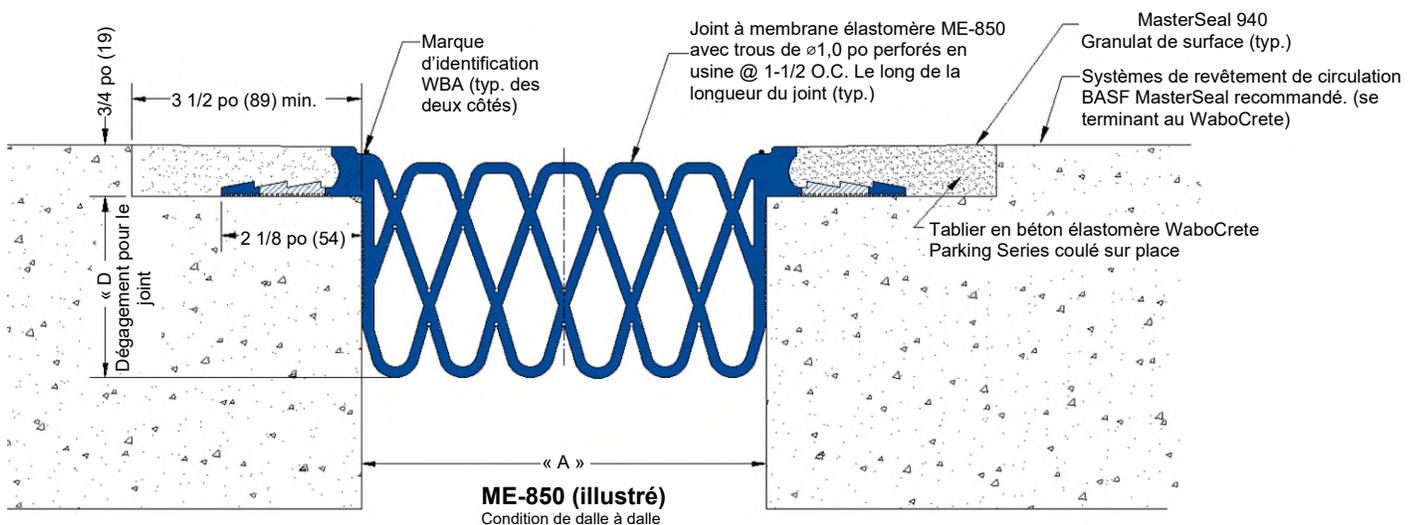
EMBALLAGE/RENDEMENT :

- Les joints en caoutchouc thermoplastique sont coupés à la longueur et expédiés sur des palettes selon les limites imposées par les méthodes d'expédition
- Wabo^{MD}Crete Parking Series
 - Partie A – contenant de ½ gal
 - Partie B – contenant de 1 gal
 - Partie C – 60 lb de granulat
 - A+B+C = 1 unité
1 unité = 0,6 pi³ (1 030 po³)
- MBCC MasterSeal 940 (granulat à diffuser)
 - Sac de 23 kg (50 lb)
 - Diffuser jusqu'au point de refus

DONNÉES TECHNIQUES :

Renseignements sur la conception

Le système de joint de dilatation à membrane élastomère WaboMDCrete Gen II est offert en deux configurations : terrasse à terrasse et terrasse au mur. Pour les applications de terrasse au mur, une forme « Stay-in-Place » réduisant la main-d'œuvre requise est offerte en option. Le tablier en béton élastomère peut être coulé contre les surfaces verticales irrégulières ou lorsque l'esthétique est prioritaire pour le propriétaire. Le produit ME Gen-II utilise un profil multicellulaire convivial pour les piétons conçu en tenant compte des lignes directrices de l'ADA. Les capacités de mouvement sont améliorées pour répondre aux applications sismiques. Si l'ouverture du joint (dimension « A ») dépasse 6,0 po dans toute zone assujettie au passage des piétons et des véhicules, WBA recommande l'utilisation du système de couvercle à charnières élastomère Wabo^{MD}SafetyFlex. Consultez WBA pour obtenir des recommandations supplémentaires.



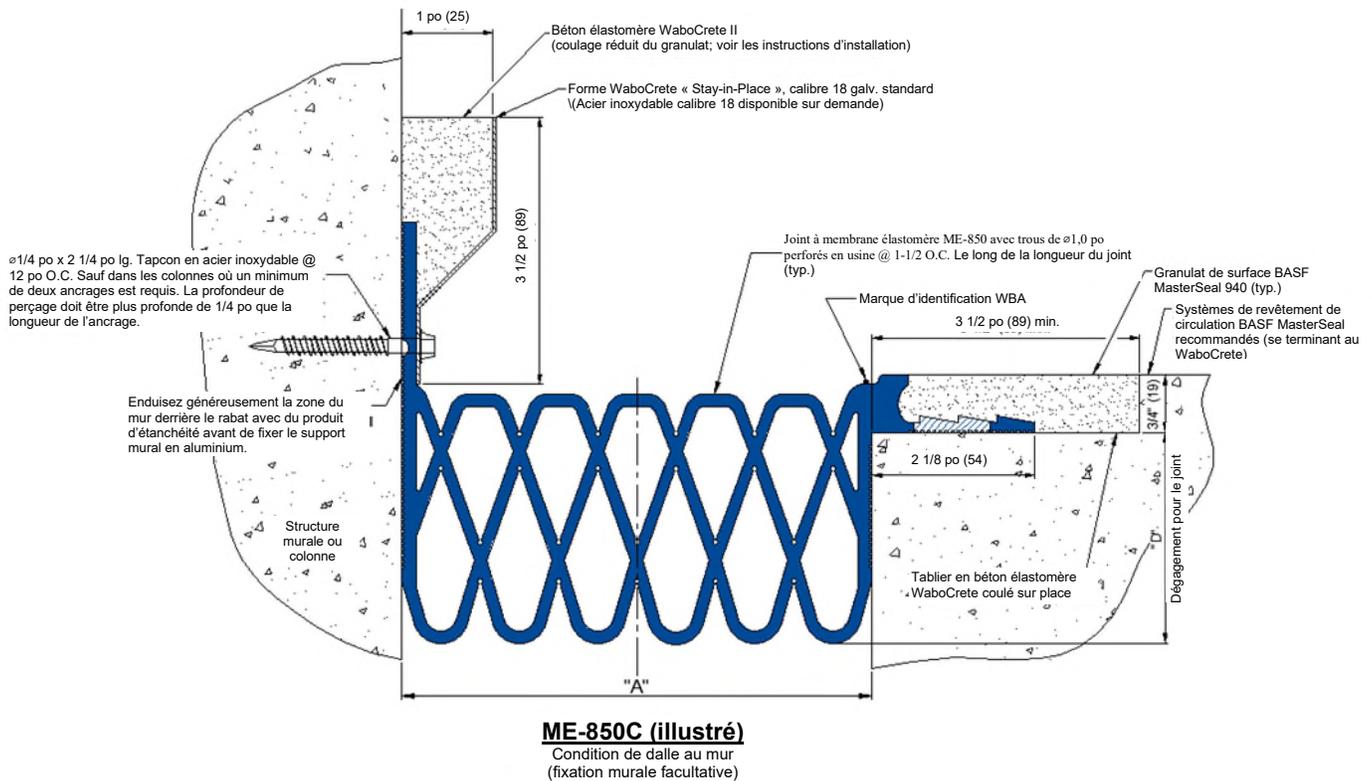
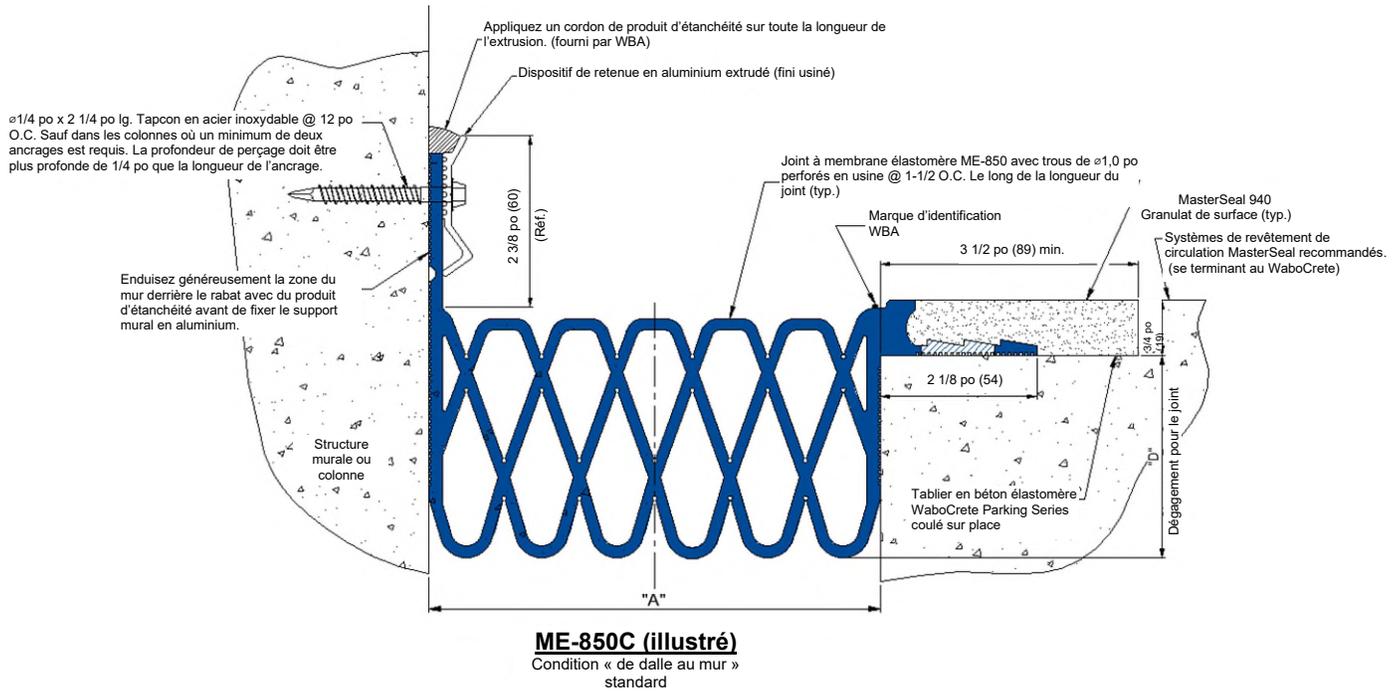


Tableau des mouvements

Numéro de modèle	Largeur d'installation : « A »				Ouverture de joint (thermal) : « A »*							
	Min		Max		Min.		Mid.		Max.		Mouvement total	
	pouces	mm	pouces	mm	pouces	mm	pouces	mm	pouces	mm	pouces	mm
ME-250	1	25	1 3/4	44	3/4	19	1 1/4	32	2 1/2	64	1 3/4	44
ME-250C*	1	25	1 3/4	44	3/4	19	1 1/4	32	2 1/2	64	1 3/4	44
ME-300	1	25	2 1/4	57	3/4	19	2	51	3	76	2 1/4	57
ME-300C*	1	25	2 1/4	57	3/4	19	2	51	3	76	2 1/4	57
ME-450	1 1/2	38	3	76	1 1/2	38	3	76	4 1/2	114	3	76
ME-450C*	1 1/2	38	3	76	1 1/2	38	3	76	4 1/2	114	3	76
ME-600	2	51	4	102	1 1/2	38	3 1/2	89	6	152	4 1/2	114
ME-600C*	2	51	4	102	1 1/2	38	3 1/2	89	6	152	4 1/2	114
ME-700	2 1/2	64	5	127	2	51	4 1/2	114	7	178	5	127
ME-700C*	2 1/2	64	5	127	2	51	4 1/2	114	7	178	5	127
ME-850	3	76	6	152	2 1/2	64	5 1/2	140	8 1/2	216	6	152
ME-850C*	3	76	6	152	2 1/2	64	5 1/2	140	8 1/2	216	6	152

1.) Les numéros de modèle ayant la lettre « C » indiquent des conditions de coin. WBA offre trois solutions de transition standards, des solutions personnalisées sont aussi offertes. Communiquez avec votre représentant WBA pour vos besoins spéciaux.

2.) * : Les valeurs indiquent les ouvertures max. et min. admissibles après le mouvement thermal.

3.) Remarque : Consultez les fiches techniques des systèmes spécifiques pour plus d'information sur le cisaillement admissible et les capacités étendues de mouvement.

Tablier en béton élastomère

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (liant et granulat)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	MÉTHODE ASTM	EXIGENCES	RÉSULTATS DU TEST
Résistance à la compression	D695 Mod.	2 200	2 723 lb/po ²
Résilience à une déflexion de 5 %	D695	90 (min.)	96,7 %
Adhérence au béton :	C190		
Adhérence à sec		400	451,3 lb/po ²
Adhérence humide		250	353,9 lb/po ²
Résistance aux impacts	Chute de bille d'acier (0,375 po épais. disque/plaque en acier sec)		
À -20 °F (-29 °C)		pas de fissures à 5 pi	7,0 pi-lb
À 32 °F (0 °C)		pas de fissures à 5 pi	10,0 pi-lb
À 158 °F (70 °C)		pas de fissures à 5 pi	10,0 pi-lb

Fouloir élastomère (thermoplastique)

PROPRIÉTÉ PHYSIQUE	MÉTHODE D'ESSAI ASTM	EXIGENCES
Résistance à la traction, min	D-412	986 lb/po ²
Allongement au bris, min	D-412	Environ 570 %
Dureté, Shore A	D-2240	63
Module de 100 %, min	D-412	363 lb/po ²
Force de déchirure, moy	D-624	29,0 kN/m
Tension définie, moy	D-412	Environ 10 %
Compression définie, max 22 heures à 73 °F 70 heures à 257 °F	D-395	Environ 17 % Environ 40 %
Résistance à l'ozone	D-1171	Pas de fissures
Résistance aux rayons UV	SAE J1960	Réussite
Résistance aux taches	D-925	Ne tache pas

Fouloir élastomère (thermoplastique)

PROPRIÉTÉ PHYSIQUE	MÉTHODE D'ESSAI ASTM	EXIGENCES
Résistance à la traction, min	D-412	850 lb/po ²
Allongement au bris, min	D-412	Environ 300 %
Dureté, Shore A	D-2240	67 +/- 3
Module de 100 %, min	D-412	435 lb/po ²
Force de déchirure, moy	D-624	140 lb/po
Tension définie, moy	D-412	Environ 10 %
Compression définie, max 22 heures à 73 °F 70 heures à 257 °F	D-395	Environ 35 % Environ 45 %
Résistance à l'ozone	D-1171	Pas de fissures
Résistance aux rayons UV	SAE J1960	Réussite
Résistance aux taches	D-925	Ne tache pas
Point de fragilité	D-746	-76 °F

APPLICATION :

RÉSUMÉ DE L'INSTALLATION :

- Les substrats de béton doivent être sablés au jet pour éliminer toute laitance et tout contaminant pouvant causer des problèmes d'adhérence.
- Appliquez l'agent Wabo^{MD}Bonding (apprêt) sur la surface du béton bien préparé avant l'installation du Wabo^{MD}Crete Parking Series. N'APPLIQUEZ PAS l'agent Wabo^{MD}Bonding sur les substrats d'acier. Il ne doit pas y avoir d'humidité visible avant l'application de l'apprêt. L'apprêt peut être appliqué au pinceau. NE LAISSEZ PAS sécher l'apprêt avant la mise en place du Wabo^{MD}Crete Parking Series.
- Mélangez bien (environ 20 secondes) la partie B séparément avant de verser tout le contenu de la partie B dans un contenant propre de 5 gallons. Ajoutez la partie A et mélangez les deux composants pendant environ 30 secondes, ou jusqu'à homogénéité.
- Ajoutez lentement le composant de granulats (partie C) aux liquides mélangés et mélangez le tout jusqu'à ce que le granulats soit bien enduit (environ 1 minute). Ce mélange peut être versé dans la réservation bien préparée, dans laquelle l'apprêt est encore humide. Le matériel s'écoulera et se nivellera de lui-même. Utilisez une truelle carrée pour travailler les matériaux et finir la surface.
- Diffusez le MBCC MasterSeal 940 sur le Wabo^{MD}Crete Parking Series dès que le tablier élastomère gris devient collant. Diffusez jusqu'au point de refus.
- Pour les conditions de pente, ajoutez l'additif de non-écoulement Wabo^{MD}Non Flow au mélange de liquide et de granulats.
- Pour l'installation avec une forme « Stay-in-Place » en option, le granulats de la partie C peut être réduit de 5 lb (10 lb max.) pour une meilleure diffusion et une meilleure consolidation contre les surfaces irrégulières. (Remarque : le rendement par unité sera réduit.)
- Le fouloir élastomère doit être installé sur place aux longueurs continues les plus longues possibles. Installez le système de contrôle de dilatation conformément aux détails et aux procédures d'installation typiques du fabricant.

POUR DE MEILLEURS RÉSULTATS :

- Faites l'installation lorsque le substrat de béton est propre, sec et durci (minimum de 14 jours).
- Ne faites pas l'installation si le mouvement prévu du joint dépassera la plage de mouvement du système.
- Protégez la surface de travail à l'aide d'une protection appropriée des dalles (papier de toiture).
- Réduisez au minimum les points d'épissure en installant des joints d'étanchéité en longueurs continues les plus longues possibles.
- Ne laissez aucun composant geler avant l'installation. Conservez tous les composants à l'abri de la lumière directe du soleil, dans un endroit propre et sec, entre 50 °F (10 °C) et 90 °F (32 °C).
- La durée de conservation des composants chimiques est d'environ un an. La durée de conservation du Wabo^{MD}Crete Parking Series est de 18 mois.
- Inspectez périodiquement les matériaux appliqués et réparez les zones particulières au besoin. Consultez un représentant de Watson Bowman Acme pour obtenir de plus amples renseignements.
- Assurez-vous d'utiliser la version la plus récente de la fiche technique du produit. Veuillez consulter le site Web (www.watsonbowmanacme.com) ou communiquer avec un représentant du service à la clientèle.
- L'utilisateur est responsable de l'application appropriée. Les visites sur le terrain effectuées par le personnel de Watson Bowman Acme visent uniquement à faire des recommandations techniques et non à superviser ou à fournir un contrôle de la qualité sur le chantier.
- Puisque les méthodes d'application et les conditions sur place sont indépendantes de notre volonté et peuvent avoir une incidence sur le rendement, l'apparence ou la couleur, Watson Bowman Acme ne donne aucune autre garantie, expresse ou implicite.

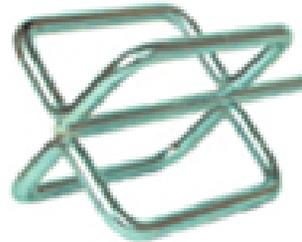
OPTIONS/ÉQUIPEMENT :

- Additif de non-écoulement (conditions en pente)
- Truelles à main carrées de deux pouces (2 po)
- Utilisez une perceuse robuste à vitesse lente et à couple élevé de ¾ po avec un batteur à œufs (ou un batteur à boue) pour mélanger le Wabo^{MD}Crete Parking Series.
- Un seau propre de 5 gallons

DOCUMENTS CONNEXES :

- Fiches signalétiques
- Spécification de Wabo^{MD}Crete Membrane Gen II
- Dessins commerciaux de Wabo^{MD}Crete Membrane Gen II
- Procédure d'installation de Wabo^{MD}Crete Membrane Gen II

Exemple d'une spatule de mélange de style « batteur à œufs ».

**GARANTIE LIMITÉE :**

Watson Bowman Acme garantit que ce produit est conforme à ses spécifications actuelles. WATSON BOWMAN ACME N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS TOUTE GARANTIE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER. Le seul recours de l'acheteur pour toute réclamation concernant ce produit, y compris, mais sans s'y limiter, les réclamations alléguant un manquement à la garantie, une négligence, une responsabilité stricte ou autre, est le remplacement du produit ou le remboursement du prix d'achat, à la seule discrétion de Watson Bowman Acme. Toute réclamation concernant ce produit doit être soumise par écrit dans l'année suivant la date de livraison de ce produit à l'acheteur, et l'acheteur renonce à toute réclamation non présentée pendant cette période. WATSON BOWMAN ACME NE PEUT EN AUCUN CAS ÊTRE TENUE RESPONSABLE DE TOUT DOMMAGE SPÉCIAL, ACCESSOIRE, CONSÉCUTIF (Y COMPRIS LA PERTE DE PROFITS) OU PUNITIF. D'autres garanties peuvent être offertes lorsque l'article est installé par un installateur formé en usine. Communiquez avec votre représentant local de Bowman Acme Watson pour obtenir de plus amples renseignements. Les données présentées ici sont vraies et exactes, au meilleur de nos connaissances, au moment de la publication; elles peuvent toutefois changer sans préavis.

Wabo[®]Crete Membrane_Gen-II 0321